

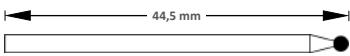
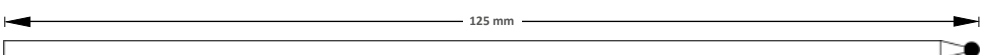
Diamantinstrumente

Diamond instruments | Intruments diamantés | Instrumentos de diamante

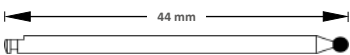


SCHAFTARTEN
TYPES OF SHANK

HANDSTÜCK | STRAIGHT HANDPIECE (HP) | PIÈCE À MAIN | PIEZA DE MANO

103	HP S	Ø 2,35 mm	
104	HP	Ø 2,35 mm	
105	HP L	Ø 2,35 mm	
106	HP XL/H70	Ø 2,35 mm	
107	H95	Ø 2,35 mm	
108	H25	Ø 2,35 mm	

WINKELSTÜCK | RIGHT ANGLE (RA) | CONTRE ANGLE | CONTRÁNGULO

204	RA	Ø 2,35 mm	
205	RA L	Ø 2,35 mm	
206	RA XL	Ø 2,35 mm	
207	RA XXL	Ø 2,35 mm	

TURBINE | FRICTION GRIP (FG) | TURBINE | TURBINA

313	FG S	Ø 1,60 mm	
314	FG	Ø 1,60 mm	
315	FG L	Ø 1,60 mm	
316	FG XL	Ø 1,60 mm	
317	FG XXL	Ø 1,60 mm	

900 UNMONTIERT | UNMOUNTED (UM) | NON MONTÉE | NO MONTADO

	
DE	Die Gesamtlängen der Instrumente können je nach Konstruktionstyp länger oder kürzer ausfallen.
EN	The total lengths of instrument can be longer or shorter according to type of construction.
FR	Les longueurs totales peuvent êtres plus longues ou plus courtes selon du type de construction.
ES	Las longitudes totales de los instrumentos pueden ser más largas ó más cortas según tipo de construcción.

In 3 Schritten zur Bestellung

HOW TO ORDER IN 3 STEPS | COMMENT COMMANDER EN 3 ÉTAPES | 3 PASOS PARA UN PEDIDO

833

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
833	FG	806 314 277 524	014	016	018	021	023	
833SG	FG	806 314 277 544		016	018		023	
833G	FG	806 314 277 534	014	016	018		023	
833F	FG	806 314 277 514	012	014	016	018	021 023	
833EF	FG	806 314 277 504	014	016	018		023	
833UF	FG	806 314 277 494					023	
L mm			2,8	2,8	3,4	3,4	4,2 4,2	
			5	5	5	5	5	
APPLICATION								

1 DE Figur + Körnung
EN Figure + Grain
FR Figure + Grain
ES Figura + Grano

2 DE Schaft
EN Shank
FR Tige
ES Mango

3 DE Durchmesser
EN Diameter
FR Diamètre
ES Diámetro

JOTA Matchcode

833EF.FG.014

833EF

FG

014

DE	Figur	+	Körnung	+	Schaft	+	Durchmesser
EN	Figure	+	Grain	+	Shank	+	Diameter
FR	Figure	+	Grain	+	Tige	+	Diamètre
ES	Figura	+	Grano	+	Mango	+	Diámetro

1

FIGURE
FIGURE
FIGURE
FIGURA

Wählen Sie die Figur Nummer und Körnung des gewünschten Instruments aus
Choose the figure number and grain of the requested instrument
Sélectionnez le numéro de figure et le grain de l'instrument souhaité
Seleccione el número de figura y el grano del instrumento deseado

2

SCHAFT
SHANK
TIGE
MANGO

Wählen Sie die Schaftart des gewünschten Instruments aus
Choose the shank type of the requested instrument
Choisissez le type de tige de l'instrument demandé
Elija el tipo de mango del instrumento solicitado

3

DURCHMESSER
DIAMETER
DIAMÈTRE
DIÁMETRO

Wählen Sie die Arbeitsteilgröße des gewünschten Instruments aus
Choose the working part size of the requested instrument
Sélectionnez la taille de la pièce de travail de l'instrument souhaité
Seleccione el tamaño del elemento de trabajo del instrumento deseado



Eine Verpackungseinheit kann mehrere Instrumente enthalten
One packaging unit may contain several instruments
Une unité de conditionnement peut contenir plusieurs instruments
Una unidad de embalaje puede contener varios instrumentos

VORWORT

PREFACE | PRÉFACE | PREFACIO



Mit der Neuauflage des JOTA Kataloges - Edition II - erhalten Sie eine verbesserte Übersicht über unsere knapp 2'600 Rotierenden Instrumente. Übersichtlichkeit und Verständlichkeit wurden deutlich verbessert und mit den beiden Flip-Over Seiten, erhalten Sie wertvolle Unterstützung in der Suche nach dem passenden Instrument. Unsere kontinuierlichen Markt- und Anwendungsanalysen sowie die daraus resultierenden Entwicklungsprojekte führen zu zahlreichen Neuheiten. Diese sind als solche speziell gekennzeichnet und damit im Katalog leicht zu finden. Die sehr beliebten Applikationsübersichten sind nach neuesten Erkenntnissen und mit Hilfe von Opinion Leaders überprüft und ergänzt worden, sodass Sie sich auf aktuelles Knowhow abstützen können. Die Qualität, die Performance und die Sicherheit für Patienten und Anwender sind uns ein besonderes Anliegen und wir erfüllen höchste Ansprüche. Das bildet die Basis dafür, dass Sie Ihre ausgewiesene Fach-Kompetenz auf die Patienten und/oder die Laborarbeit übertragen können und perfekte Resultate erzielen. Wir setzen Alles daran, Ihre Erwartungen an Produkte und Dienstleistungen auch weiterhin umfassend zu erfüllen.

Benjamin Schleicher, CEO

Avec le nouveau catalogue JOTA, édition II, vous disposez d'un aperçu entièrement remanié de nos quelque 2'600 instruments rotatifs. La lisibilité et la compréhension ont été significativement améliorées et, grâce aux deux pages flip-over combinées à la couverture, vous bénéficiez d'une aide précieuse dans la recherche de l'instrument adéquat. Nos analyses continues du marché et des applications ainsi que les projets de développement qui en résultent sur de nombreuses nouveautés. Celles-ci sont spécialement marquées comme telles et donc faciles à trouver dans le catalogue. Les aperçus des applications, très appréciés, ont été vérifiés et complétés selon les dernières connaissances et avec l'aide de leaders d'opinion, afin que vous pouvez vous appuyer sur un know how courant. La qualité, la performance et la sécurité pour les patients et les utilisateurs nous tiennent particulièrement à cœur et nous répondons aux exigences les plus élevées. C'est la base pour que vous puissiez transférer vos compétences professionnelles reconnues aux patients et/ou au travail de laboratoire et obtenir des résultats impeccables. Nous nous engageons à tout pour continuer à répondre à vos besoins en ce qui concerne les produits et les services.

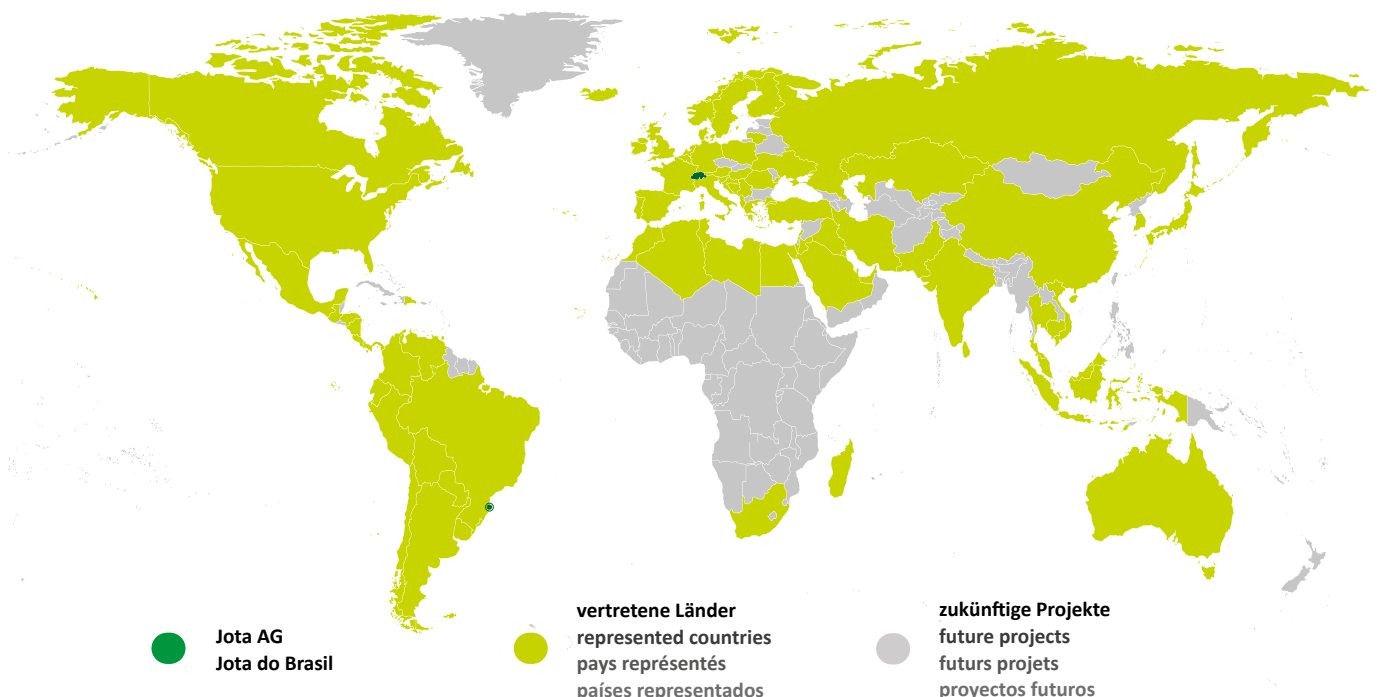
Benjamin Schleicher, CEO

With the new JOTA catalogue, edition II, you will receive a completely redesigned overview of our nearly 2,600 rotating instruments. Clarity and comprehensibility have been significantly improved and with the two flip-over pages combined with the cover, you receive valuable support in your search for the right instrument. Our continuous market and application analyses as well as the resulting development projects lead to numerous innovations. These are specially marked as such and thus easy to find in the catalogue. The very popular application overviews have been reviewed and supplemented according to the latest findings and with the help of opinion leaders, so that you can rely on up-to-date know-how. Quality, performance and safety for patients and users are of particular concern to us and we meet the highest standards. This forms the basis for you to be able to transfer your proven expertise to patients and/or laboratory work and achieve perfect results. We do everything in our power to continue to meet your expectations of our products and services.

Benjamin Schleicher, CEO

Con el nuevo catálogo JOTA edición II, obtendrá una visión general completamente rediseñada de nuestros casi 2.600 instrumentos rotatorios. La claridad y facilidad de interpretación se han mejorado notablemente y, con la tapa plegable, recibirá un valioso apoyo en la búsqueda del instrumento adecuado. Nuestros continuos análisis del mercado y de las aplicaciones, así como los proyectos de desarrollo resultantes, dan lugar a numerosas innovaciones. Las mismas están fácilmente identificables y, por lo tanto, son fáciles de encontrar en el catálogo. Las guías de aplicación de cada familia de productos se han revisado y completado según los últimos descubrimientos y contando con el apoyo de líderes de opinión, lo que permite contar con conocimientos actualizados. La calidad, el rendimiento y la seguridad para los pacientes y los profesionales nos preocupan especialmente y por este motivo cumplimos con las normas de seguridad más estrictas. Esto constituye la base para que pueda transferir su experiencia probada a los pacientes y/o al trabajo de laboratorio y así lograr resultados perfectos. Haremos todo lo que esté a nuestro alcance para seguir superando sus expectativas en relación nuestros productos y servicios.

Benjamin Schleicher, CEO



ALLGEMEINE INFORMATIONEN | GENERAL INFORMATION | INFORMATIONS GÉNÉRAL | INFORMACIÓN GENERAL

1 Vorwort
Preface
Préface
Prefacio

4 REF Nummer
REF Number
Numéro REF
Número REF

5 Verpackung
Package
Emballage
Embalaje

Hinweis: Nicht alle Produkte, die in diesem Katalog gezeigt werden, sind in allen Ländern erhältlich.

Note: Not all products contained in this catalogue are available in all countries.

Remarque: Les produits présentés dans ce catalogue ne sont pas tous disponibles dans tous les pays.

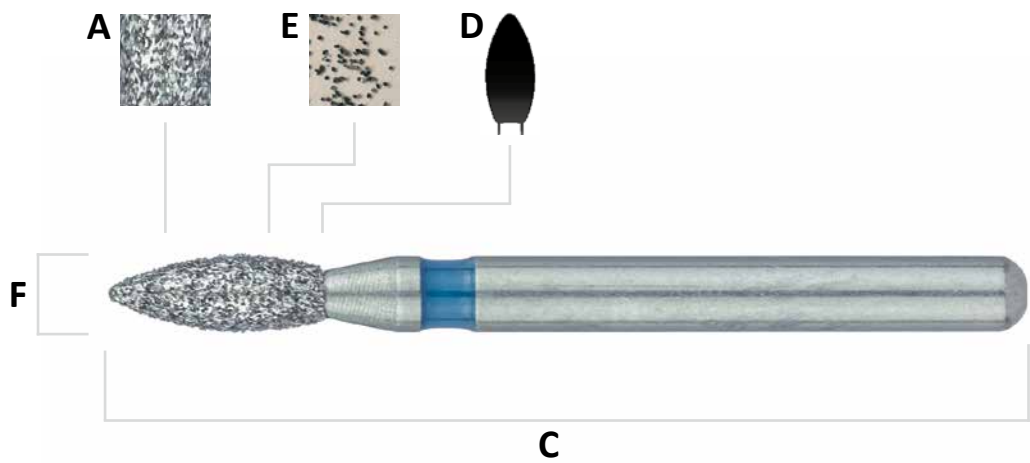
Nota: No todos los productos en este catálogo son disponibles en todos los países.



6 - 45	Diamantinstrumente Diamond Instruments	Instruments diamantés Instrumentos de diamante
46 - 63	Hartmetallinstrumente Carbide instruments	Instruments en carbure Instrumentos de carburo
64 - 67	Stahlinstrumente Steel instruments	Instruments en acier Instrumentos de acero
68 - 81	Schleifkörper Abrasives	Abrasifs Abrasivos
82 - 107	Polierer & Bürsten Prophylaxe Polishers & Brushes Prophylaxe	Polissoirs & Brosses Profilaxis Pulidores & Cepillos Profilaxis
108 - 125	Chirurgie Surgery	Chirurgie Cirugía
150 - 173	Kits Zubehör Kits Accessories	Kits Accessoires Kits Accesorios
174 - 191	Diamantinstrumente Diamond Instruments	Instruments diamantés Instrumentos de diamante
192 - 217	Hartmetallinstrumente Carbide instruments	Instruments en carbure Instrumentos de carburo
218 - 225	Stahlinstrumente Steel instruments	Instruments en acier Instrumentos de acero
226 - 259	Schleifkörper Abrasives	Abrasifs Abrasivos
260 - 293	Polierer & Bürsten Polishers & Brushes	Polissoirs & Brosses Pulidores & Cepillos
294 - 308	Kits Zubehör Kits Accessories	Kits Accessoires Kits Accesorios
310 - 319	Drehzahlempfehlung Hinweise zur Wiederaufbereitung Recommended speed Instructions for reconditioning	Vitesse de rotation recommandée Instructions pour le retraitement Número de revoluciones recomendadas Indicaciones sobre la reutilización

REF NUMMER
REF NUMBER

					
	A	B C	D	E	F
DE	Werkstoff des Arbeitsteils	Schaftart und Gesamtlänge	Form des Arbeitsteils	Besondere Eigenschaften der Instrumentengruppe	Grösster Durchmesser des Arbeitsteils in 1/10 mm
EN	Material of working part	Shank type and total length	Shape of working part	Special characteristics of instrument group	Biggest diameter of working part in 1/10 mm
FR	Matériau de la pièce de travail	Type de tige et longueur totale	Forme de la pièce de travail	Caractéristiques particulières de la groupe d'instruments	Le plus grand diamètre de la pièce de travail en 1/10 mm
ES	Material de la parte activa	Tipo e vástago y longitud total	Forma de la parte activa	Características específicas de grupo de instrumentos	Diámetro mayor de la parte activa en 1/10 mm



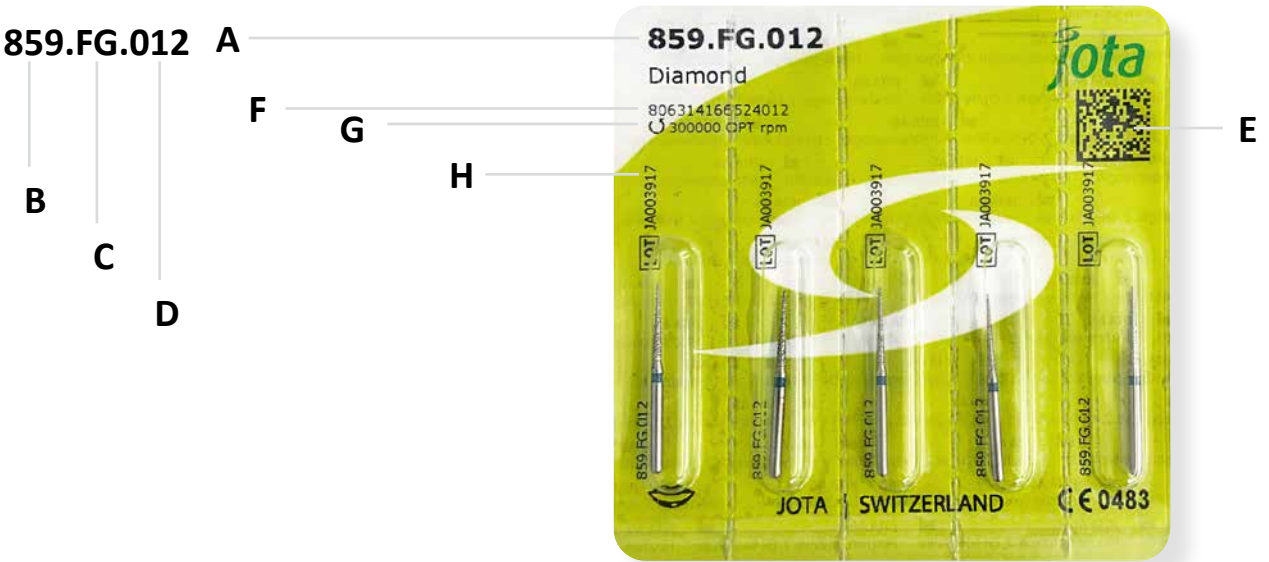
						
DE	Beispiel	Diamant	FG	Ei	Korngrösse mittel	018
EN	Example	Diamond	FG	egg	medium grain size	018
FR	Exemple	Diamant	FG	œuf	grosseur de grain moyen	018
ES	Ejemplo	Diamante	FG	huevo	tamaño granular mediano	018
		806	314	277	524	018
REF: 806 314 277 524 018						

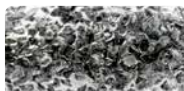


VERPACKUNG
PACKAGE

	
DE	› Die praktische Blisterverpackung mit Einzelabriss schützt die Instrumente. › Alle Informationen zu Figur, Grösse, REF-Nummer und empfohlener Drehzahl sind übersichtlich dargestellt.
EN	› The instruments are protected by practical blister packaging with single tear-off. › All information on on figure, size, REF number and recommended speed are clearly shown.
FR	› Les instruments sont protégé par un blister pratique avec ouverture individuelle. › Toutes les informations sur la référence, la taille, le numéro REF et la vitesse sont disposées clairement.
ES	› Los instrumentos están protegidos por un práctico embalaje de apertura individual. › Todas las informaciones sobre figura, tamaño, número REF y número de revoluciones recomendadas están claramente expuestas.

								
	A	B	C	D	E	F	G	H
DE	Matchcode	Figur Nummer	Schaft	Durchmesser	HIBC-Code (REF, LOT, Verpackung)	REF-Nummer	Empfohlene Drehzahl	Lot-Nummer
EN	Match Code	Figure-Number	Shank	Diameter	HIBC Code (REF, LOT, Package)	REF-Number	Recommended speed	Lot-Number
FR	Match-Code	Numéro de figure	Tige	Diamètre	Code HIBC (REF, LOT, Emballage)	Numéro REF	Vitesse de rotation recommandé	Numéro Lot
ES	Matchcode	Número de Figura	Vástago	Diámetro	Código HIBC (REF, LOT, Embalaje)	Número REF	Número de revoluciones recomendadas	Número de lote



Typen und Formen 170-171		Scheiben Anwendungen 180-181		Diamantscheiben „superflexibel & einseitig belegt“ 185	
EN Types and shapes FR Types et formes ES Tipos y formas		EN Discs applications FR Disques Applications ES Aplicaciones de los discos		EN Diamond discs „superflexible & one side coated“ FR Disques diamantés „super flexible & un côté enduit“ ES Discos diamantados „super flexible y de una sola cara“	
Diamantbohrer 172-175		Diamantscheiben „starr“ 182		Gipstrennscheibe „flexibel“ 185	
EN Diamond burs FR Fraises diamantés ES Fresas de diamante		EN Diamond discs „rigid“ FR Disques diamantés „rigides“ ES Discos diamantados „rígidos“		EN Plaster cutting disc „flexible“ FR Disque diamanté pour séparer plâtres „flexibles“ ES Disco diamantado para separar yesos „flexibles“	
Zirkon Diamanten 176-177		Diamantscheiben „flexibel“ 183			
EN Zirconia diamonds FR Diamants zircones ES Diamantes circones		EN Diamond discs „flexible“ FR Disques diamantés „flexibles“ ES Discos diamantados „flexibles“			
Sinter Diamanten 178-179		Diamantscheiben „superflexibel“ 184-185			
EN Sintered diamonds FR Instruments diamantés Sinter ES Diamantes sinterizados		EN Diamond discs „superflexible“ FR Disques diamantés „super flexibles“ ES Discos diamantados „superflexibles“			
2 schwarze Ringe					
EN 2 black rings FR 2 bagues noires ES 2 anillos negros		mega grob mega coarse méga-gros mega-grueso	MG 554		Sehr grobes Vorschleifen Super coarse pre-grinding Dégrossissage très grossier Desbaste ultra rápido
Schwarzer Ring					
EN Black ring FR Bague noire ES Anillo negro		super grob super coarse super gros super grueso	SG 544		Grobes Vorschleifen Coarse pre-grinding Dégrossissage très grossier Desbaste super rápido
Grüner Ring					
EN Green ring FR Bague vert ES Anillo verde		grob coarse gros grueso	G 534		Vorschleifen Pre-grinding Dégrossissage Desbaste rápido
Blauer Ring					
EN Blue ring FR Bague bleue ES Anillo azul		mittel medium moyen mediano	524		Universelles Schleifen Universal grinding Abrasion universelle Abrasión universal
Roter Ring					
EN Red ring FR Bague rouge ES Anillo rojo		fein fine fin fino	F 514		Glätten Burnishing Lissage Suavizado
Gelber Ring					
EN Yellow ring FR Bague jaune ES Anillo amarillo		extra fein extra fine extra fin extra fino	EF 504		Vorfinieren (Komposit) Prefinishing (composites) Prépolissage (composites) Pre-acabado (resinas)
Blauer & Weisser Ring					
EN Blue & White ring FR Bague bleue et blanche ES Anillo azul y blanco		Zirkonia Diamanten Zirconia Diamonds Zirconium Diamants Diamantes de circonio		Zirkonoxid bearbeiten Processing zirconium oxide Travailler l'oxyde de zirconium Procesado del óxido de circonio	

TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES

801	805	807	818	825	830	835	837	837L	837XL
P. 172	P. 172	P. 172	P. 172	P. 172	P. 172	P. 172	P. 173	P. 173	P. 173

838L	847	848	849	850	852	854L	858	859	859L
P. 173	P. 173	P. 173	P. 173	P. 173	P. 174	P. 174	P. 174	P. 174	P. 174

862	863	868	869	875	878	879	882	892	909
P. 174	P. 174	P. 174	P. 175	P. 175	P. 175	P. 175	P. 175	P. 175	P. 175

Z801L	Z833	Z850	Z863	Z838L	Z801	Z818	529D	M801	M807
P. 176	P. 176	P. 176	P. 176	P. 176	P. 177	P. 177	P. 178	P. 178	P. 178

M813	M837	M852	M854	M856	M862	M863	M941
P. 179	P. 179	P. 179	P. 179	P. 179	P. 179	P. 179	P. 179

						
910D	911D	916D	918D	930D	932D	935D
P. 182	P. 182	P. 182	P. 182	P. 183	P. 183	P. 183

						
915D	921D	940D	401D	947D	914F	365D
P. 184	P. 184	P. 184	P. 184	P. 185	P. 185	P. 185

	
HYGIENE	

DE	› Die Verwendung grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Beim Einsatz dieser Produkte ist daher besonders auf ausreichende Kühlung und minimale Anwendungskraft zu achten. › Instrumente ab ISO-Grösse 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze).
EN	› The use of coarse-grained diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased heat generation. When using these products, } special care should therefore be taken to ensure sufficient cooling and minimal application force. › Instruments from ISO size 031 should be used with additional cooling (water spray)
FR	› Th L'utilisation de diamants à gros grains (ISO 534, 544 et 554) peut entraîner un développement thermique accru. Lors de l'utilisation de ces produits, il faut donc veiller à garantir un refroidissement suffisant et exercer le moins de force possible. › Pour les instruments à partir de la taille ISO 031, il faut avoir recours à un refroidissement supplémentaire (pulvérisateur d'eau)
ES	› El uso de diamantes de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima. › En los instrumentos a partir del tamaño ISO 031, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua)

DIAMANTBOHRER DIAMOND BURS

801

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø														
801	HP	806 104 001 524	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042	050
801G	HP	806 104 001 534		010	012	014	016		021	023	025		029	033		042	050
801SG	HP	806 104 001 544							021						035		050
801F	HP	806 104 001 514					016			023				033			
801EF	HP	806 104 001 504					016	018		023							
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2	2

805

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
805	HP	806 104 012 524	012	018	021
		L mm	1,5	2,3	2,3
			5	5	5

807

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
807	HP	806 104 225 524	018
		L mm	5,0
			5

818

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

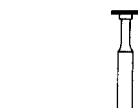


FIGURE	SHANK	REF	Ø
818	HP	806 104 041 524	042
		L mm	0,6
			2

825

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

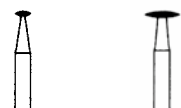


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
825	HP	806 104 304 524	023	050
		L mm	0,6	0,8
			5	2

830

Knospe, schlank
bud, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
830	HP	806 104 257 524	023
830F	HP	806 104 257 514	023
830G	HP	806 104 257 534	023
		L mm	5,0
			5

835

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
835	HP	806 104 108 524	035
		L mm	3,5
			2



837

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

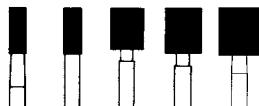


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
837	HP	806 104 110 524	023	027	055	060	
837MG	HP	806 104 110 554				060	
837SG	HP	806 104 110 544			050	060	
837F	HP	806 104 110 514				060	
		L mm	6,0	6,0	7,0	7,0	7,0
			5	5	2	2	2

837L

Seite und Stirn schneidend
Side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837L	HP	806 104 111 524	050	
837LG	HP	806 104 111 534		065
		L mm	8,0	8,0
			2	2

837XL

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
837XL	HP	806 104 112 524	100
		L mm	10,0
			1

838L

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end domed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
838L	HP	806 104 140 524	016	023
		L mm	6,0	6,0
			5	5

847

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece

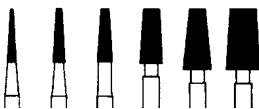


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
847	HP	806 104 172 524	014	018	023	033	040
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0
			5	5	5	2	2

848

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece

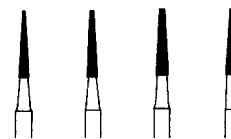


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
848	HP	806 104 173 524	014	016	018	023
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5

849

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
849	HP	806 104 197 524	014
		L mm	6,0
			5

850

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

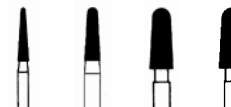


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
850	HP	806 104 198 524	018	023	033	040
850G	HP	806 104 198 534	018			
		L mm	8,0	8,0	9,0	9,0
			5	5	5	2

852

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

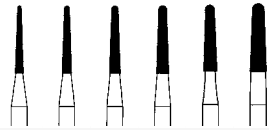


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
852	HP	806 104 199 524	012	014	016	018	021	023
852F	HP	806 104 199 514						023
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5

854L

konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
854L	HP	806 104 184 524	040	
		L mm	8,0	
			2	

858

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
858	HP	806 104 165 524	014	
858G	HP	806 104 165 534	018	
		L mm	8,0	
			5	

859

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Handstück | Straight Handpiece

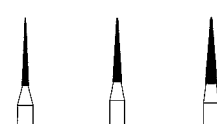


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
859	HP	806 104 166 524	010	014	018
859F	HP	806 104 166 514			018
859EF	HP	806 104 166 504			018
		L mm	10,0	10,0	10,0
			5	5	5

859L

konisch spitz, schlank, lang
conical pointed, slender, long



Handstück | Straight Handpiece

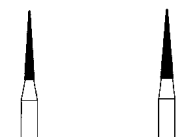


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
859L	HP	806 104 167 524	014	
859LG	HP	806 104 167 534	014	
859LF	HP	806 104 167 514	014	
		L mm	12,0	
			5	

862

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, pointed end



Handstück | Straight Handpiece

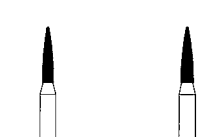


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
862	HP	806 104 249 524	016	
		L mm	8,0	
			5	

863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, pointed end



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
863	HP	806 104 250 524	012	016	025
		L mm	10,0	10,0	10,0
			5	5	5

868

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
868	HP	806 104 289 524	012	
		L mm	8,0	
			5	



869

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
869	HP	806 104 290 524	014
		L mm	10,0
			5

875

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
875	HP	806 104 260 524	045		060		
875MG	HP	806 104 260 554				065	
875SG	HP	806 104 260 534		055			070
		L mm	12,0	12,0	12,0	14,0	12,0
			2	2	2	2	2

878

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
878	HP	806 104 257 524	060
		L mm	13,0
			2

879

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
879	HP	806 104 266 524	047		060
879MG	HP	806 104 266 554		050	
879SG	HP	806 104 266 544	047		
		L mm	12,0	12,0	20,0
			2	2	1

882

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
882	HP	806 104 142 524	018
882F	HP	806 104 142 514	018
		L mm	10,0
			5

892

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
892G	HP	806 104 292 534	021
		L mm	15,0
			5

909

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
909	HP	806 104 068 524	035	060
		L mm	1,3	2,3
			2	2

ZIRKON DIAMANTEN ZIRCONIA DIAMONDS



DE	Zir Prep entwickelt zur Bearbeitung von Zirkonoxid. Zir Cut entwickelt zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen.
EN	Zir Prep developed for processing zirconium oxide. Zir Cut developed for cutting zirconium oxide crowns.
FR	Zir Prep a été développé pour le traitement de l'oxyde de zirconium. Zir Cut a été développé pour la découpe des couronnes en oxyde de zirconium.
ES	Zir Prep desarrollado para el procesamiento de óxido de circonio. Zir Cut desarrollado para cortar coronas de óxido de circonio.
HYGIENE	

Z801L

Zir Prep rund, extra langer Hals
Zir Prep spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z801L	FG	806 314 697 324	014
		L mm	1,4
			5



Z833

Zir Prep Ei,
Zir Prep egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z833	FG	806 314 277 324	023
Z833F	FG	806 314 277 314	023
		L mm	4,2
			5



Z850

Zir Prep konisch, Stirn rund
Zir Prep conical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z850	FG	806 314 198 324	018
Z850F	FG	806 314 198 314	018
		L mm	8,0
			5



Z863

Zir Prep zylindrisch, Stirn flammenförmig
Zir Prep cylindrical, end flame-shaped



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z863	FG	806 314 250 324	012
Z863F	FG	806 314 250 314	012
		L mm	10,0
			5



Z838L

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z838L	FG	806 314 140 526	014
		L mm	6,0
			5



Z801



Zir Cut kugelförmig (rund)
Zir Cut spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
Z801	FG	806 314 001 324	010	021
		L mm	1,0	2,1
			5	5

Z818

Zir Cut Rad
Zir Cut wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
Z818	FG	806 314 041 324	050	060	080
		L mm	0,6	0,6	0,6
Z818G	FG	806 314 041 334	050	060	080
		L mm	0,7	0,7	0,7
		D mm (Depth)	1,7	2,2	3,2
			2	2	2



1460 - Jota ZirPrep Kit
auf Seite I on page I à la page I en la página 291

SINTER DIAMANTEN SINTERED DIAMONDS

	
DE	› Instrumente vor erstmaligem Gebrauch auf einem angefeuchteten JOTA Reinigungsstein 529D abziehen. › Sinterdiamanten müssen zeitweise mittels Reinigungsstein gereinigt werden. › Die maximal zulässige Drehzahl beträgt 25'000 rpm. › Auf Sinterdiamanten darf nicht zu viel Druck ausgeübt werden, da sie gegenüber den galvanisch beschichteten Diamanten leichter brechen. › Für die Bearbeitung von Nickel / Chrom- und Chrom / Kobalt-Legierungen und Keramik.
EN	› Before using the instruments for the first time they must be cleaned on a moistened JOTA 529D cleaning stone. › Sinter diamonds should be cleaned periodically using the cleaning stone. › The maximum permissible motor speed is 25'000 rpm. › Avoid applying excessive pressure to sinter diamonds, as they break much more easily than electroplated diamonds. › For machining nickel/chrome and chrome/cobalt alloys and ceramics.
FR	› Avant toute utilisation, les instruments doivent être passés sur la pierre de nettoyage humide JOTA 529D. › Les diamants frittés doivent être nettoyés de temps en temps à l'aide d'une pierre pour nettoyage. › La vitesse de rotation maximale admissible est de 25'000 tours / minutes. › Une trop forte pression ne doit pas être appliquée sur les diamants frittés car ces derniers se brisent nettement plus facilement que les instruments diamantés par des procédés galvaniques. › Pour l'usinage des alliages de nickel/chrome et de chrome/cobalt et des céramiques.
ES	› Antes del primer uso los instrumentos deben frotarse con la piedra limpiadora húmeda JOTA 529D. › Los diamantes sinterizados deben limpiarse de tanto en tanto con la piedra limpiadora. › El máximo número de revoluciones permitido es de 25'000 rpm. › No se debe ejercer mucha presión sobre los diamantes sinterizados porque son mucho más frágiles que los diamantes galvanizados y mucho más susceptibles a la rotura. › Para el mecanizado de aleaciones de níquel/cromo, cromo/cobalto y cerámica.
HYGIENE	
ROTATION SPEED	Max. 25'000 rpm.

529D

Sinterdiamant-Reinigungsstein
sintered diamond cleaning stone



FIGURE	REF	Ø
529D	635 000 600 524 750	75mm x 25mm x 8mm
		1

M801

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
M801	HP	807 104 001 524	033
		L mm	3,3
			2

M807

umgekehrt konisch
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
M807	HP	807 104 030 524	025
		L mm	3,7
			2



M813

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M813	HP	807 104 014 524	025
		L mm	1,0
			2

M837

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M837G	HP	807 104 113 534	050
		L mm	12,0
			2

M852

konisch rund
conical end hemispherical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M852	HP	807 104 167 524	035 050
		L mm	12,0 12,0
			2 2

M854

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M854	HP	807 104 173 524	031
		L mm	10,0
			2

M856

Granate, konisch, schlank
bullet, conical, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M856	HP	807 104 274 524	060
M856G	HP	807 104 274 534	060
		L mm	14,0
			2

M862

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

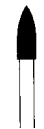


FIGURE	SHANK	REF	Ø
M862	HP	807 104 250 524	037
		L mm	11,0
			2

M863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, long ogival end



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M863	HP	807 104 250 524	016
		L mm	8,0
			2

M941

Scheibe dünn
disc thin



Handstück | Straight Handpiece

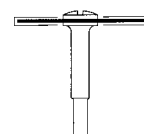


FIGURE	SHANK	REF	Ø
M941	HP	807 104 345 524	220
		L mm	0,3
			1

SCHEIBEN ANWENDUNGEN

DISCS APPLICATIONS

i							
DE	Diamantscheiben	Kunststoff abtrennen	Kunststoff separieren	Keramik abtrennen	Keramik separieren	Zirkonium- oxid	Gips
EN	Diamond discs	acrylics cutting	acrylic separation	ceramic cutting	porcelain separation	zirconium oxide	plaster
FR	Disques diamantès	résines tranchage	résines séparation	céramique tranchage	céramique séparation	zircone	plâtre
ES	Discos diamantados	resinas corte	resinas separación	cerámica corte	cerámica separación	óxido de circonio	yeso

	910D	L = 0.50	starr						
			rigid			✓		✓	
		L = 0.45	rigides						
			rigidos						
	911D	L = 0.50	starr					✓	
			rigid						
		L = 0.45	rigides	✓		✓			
			rigidos				✓		
	916D	L = 0.50	starr						
			rigid						
			rigides			✓			
			rigidos						
	918D	L = 0.50	starr						
			rigid						
			rigides	✓		✓			
			rigidos						
	930D	L = 0.30	flexibel						
			flexible						
			flexibles			✓		✓	
			flexibles						
	932D	L = 0.30	flexibel						
			flexible	✓		✓	✓	✓	
			flexibles						
			flexibles						
	935D	L = 0.30	flexibel						
			flexible	✓	✓	✓	✓	✓	
		L = 0.25	flexibles						
			flexibles	✓	✓	✓	✓	✓	

							
DE	Diamantscheiben	Kunststoff abtrennen	Kunststoff separieren	Keramik abtrennen	Keramik separieren	Zirkonium-oxid	Gips
EN	Diamond discs	acrylics cutting	acrylic separation	ceramic cutting	porcelain separation	zirconium oxide	plaster
FR	Disques diamantès	résines tranchage	résines séparation	céramique tranchage	céramique séparation	zircone	plâtre
ES	Discos diamantados	resinas corte	resinas separación	cerámica corte	cerámica separación	óxido de circonio	yeso

	401D	L = 0.20	flexibel						
			flexible		✓		✓		
			flexibles						
			flexibles						
	915D	L = 0.25	superflexibel						
			superflexible		✓		✓		
		L = 0.20	super flexibles						
			superflexibles						
	921D	L = 0.20	superflexibel						
			superflexible		✓		✓		
		L = 0.15	super flexibles						
			superflexibles						
	940D	L = 0.20	superflexibel						
			superflexible		✓		✓		✓
			super flexibles						
			superflexibles						
	947D	L = 0.20	superflexibel						
			superflexible		✓		✓		
		L = 0.15	super flexibles						
			superflexibles						
	365D	L = 0.30	flexibel						
			flexible						✓
		L = 0.35	flexibles						
			flexibles						
	914F	L = 0.15	superflexibel						
			superflexible		✓		✓		
			super flexibles						
			superflexibles						

DIAMANTSCHLEIBEN „STARR“ DIAMOND DISCS „RIGID“

910D

Umfang und Rand schneidend

peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

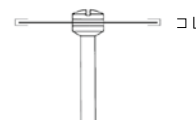
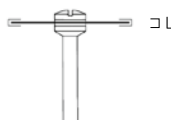


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
910D	HP	806 104 321 524	190	0,50	220	0,50
			1		1	
APPLICATION						

911D

Umfang und Rand schneidend

peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

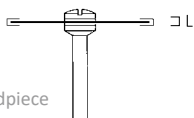


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
911D	HP	806 104 332 524	220	0,50
911DF	HP	806 104 332 514	220	0,45
			1	
APPLICATION				

916D

Umfang vorne, hinten schneidend

peripheral distal, proximal cutting



Handstück | Straight Handpiece

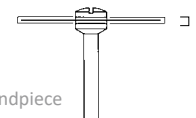


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
916D	HP	806 104 327 524	220	0,50
			1	
APPLICATION				

918D

Umfang vorne, hinten schneidend

peripheral distal, proximal cutting



Handstück | Straight Handpiece

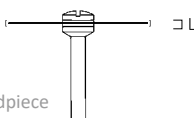


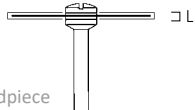
FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
918D	HP	806 104 335 524	220	0,50
			1	
APPLICATION				



DIAMANTSCHLEIBEN „FLEXIBEL“ DIAMOND DISCS „FLEXIBLE“

930D

Umfang vorne, hinten schneidend
peripheral distal, proximal cutting

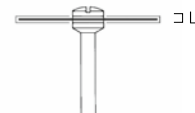
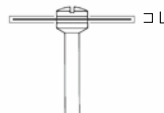


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
930D	HP	806 104 345 524	220	0,30
			1	
APPLICATION				

932D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting

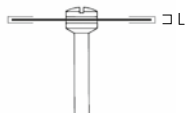
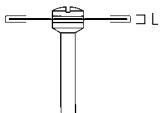


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
932D	HP	806 104 350 524	190	0,30	220	0,30
			1		1	
APPLICATION						

935D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
935D	HP	806 104 340 524			220	0,30
935DF	HP	806 104 340 514	190	0,25	220	0,25
			1		1	
APPLICATION						

DIAMANTSCHLEIBEN „SUPERFLEXIBEL“ DIAMOND DISCS „SUPERFLEXIBLE“



915D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

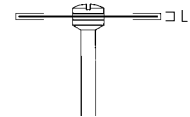
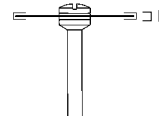
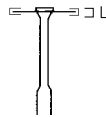


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm	Ø	L mm
915D	HP	806 104 355 524			190	0,25	220	0,25
915DF	HP	806 104 355 514	100	0,15	190	0,20	220	0,20
			1		1		1	
APPLICATION								

921D

Umfang vorne, hinten schneidend
peripheral distal, proximal cutting



Handstück | Straight Handpiece

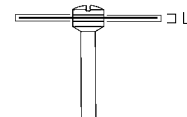
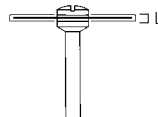


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
921DF	HP	806 104 358 514			220	0,20
921DEF	HP	806 104 358 504	190	0,15	220	0,15
			1		1	
APPLICATION						

940D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

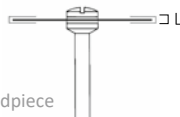


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
940DF	HP	806 104 377 514	220	0,20
			1	
APPLICATION				

401D

Scheibe dünn
disc thin



Handstück | Straight Handpiece

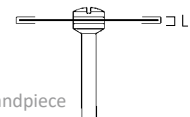


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
401DF	HP	806 104 400 514	220	0,20
			1	
APPLICATION				



947D

Umfang, vorne, hinten schneidend
peripheral, distal, proximal cutting



Handstück | Straight Handpiece

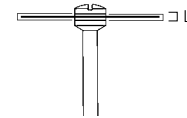
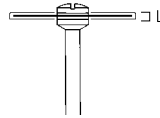


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
947DF	HP	806 104 389 514	190	0,20	220	0,20
947DEF	HP	806 104 389 504			220	0,15
			1		1	
		APPLICATION				

DIAMANTSCHLEIBEN „SUPERFLEXIBEL & EINSEITIG BELEGT“ DIAMOND DISCS „SUPERFLEXIBLE & ONE SIDE COATED“

914F

nur Unterseite belegt
only bottom side coated



Handstück | Straight Handpiece

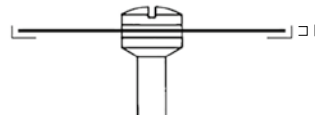


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
914F	HP	806 104 356 514	220	0,15
			1	
		APPLICATION		

GIPSTRENNSCHEIBE „FLEXIBEL“ PLASTER CUTTING DISC „FLEXIBLE“

365D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

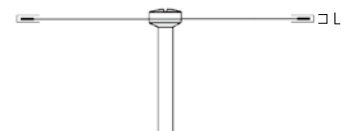
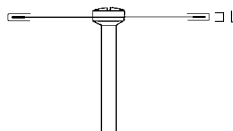


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
365D	HP	806 104 333 514	300	0,30	450	0,35
			1		1	
		APPLICATION				