

Hartmetalle

Carbides | Carbures | Carbuos



Typen und Formen 188-189

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungsempfehlungen 190-191

- EN Application-guidelines
- FR Recommandations d'application
- ES Recomendaciones de uso

Hartmetallbohrer 192-194

- EN Carbide burs
- FR Fraises en carbure
- ES Fresas de carburo

Stichfräser für Tiefziehfolien 194

- EN Vacuum form acrylic cutters
- FR Coupeur d'acrylique sous vide
- ES Cortadores de acrílico al vacío

Fräser - Normalverzahnung, mittel 195-196

- EN Cutters - normal cut, medium
- FR Fraises - denture normale, moyenne
- ES Fresas - dentado normal, medio

Fräser - Normalverzahnung, grob 197

- EN Cutters - normal cut, coarse
- FR Fraises - denture normale, grosse
- ES Fresas - dentado normal, grueso

Fräser - Kreuzverzahnung, extra fein 198

- EN Cutters - X cut, extra fine
- FR Fraises - denture croisée, extra fine
- ES Fresas - dentado cruzado, extra-fino

Fräser - Kreuzverzahnung, fein 198-200

- EN Cutters - X cut, fine
- FR Fraises - denture croisée, fine
- ES Fresas - dentado cruzado, fino

Fräser - Kreuzverzahnung, mittel 201-203

- EN Cutters - X cut, medium
- FR Fraises - denture croisée, moyenne
- ES Fresas - dentado cruzado, medio

Fräser - Kreuzverzahnung, grob 204

- EN Cutters - X cut, coarse
- FR Fraises - denture croisée, grossière
- ES Fresas - dentado cruzado, grueso

Fräser - Kreuzverzahnung, super grob 205

- EN Cutters - X cut, super coarse
- FR Fraises - denture croisée, super grossière
- ES Fresas - dentado cruzado, super grueso

Fräser - Querhiebverzahnung, fein 206

- EN Cutters - cross cut, fine
- FR Fraises - denture croisée surtaillée, fine
- ES Fresas - dentado transversal, fino

Fräser - Querhiebverzahnung, mittel 207

- EN Cutters - cross cut, medium
- FR Fraises - denture croisée surtaillée, moyenne
- ES Fresas - dentado transversal, medio

Fräser mit Hinterschliff 208

- EN Relief - ground cutters
- FR Fraises avec dépouille
- ES Fresas con destalonado

Fräser mit Spezialverzahnung 209

- EN Cutter with special toothing
- FR Fraise à denture spéciale
- ES Fresa con dentado especial

Titan Fräser 210

- EN Titanium cutters
- FR Fraises pour titane
- ES Fresas para titanio

Viper 211

- EN Viper
- FR Viper
- ES Viper

TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES

											
C1	C2	C21	C71	C23SR	CX23SR	C31	C31RL	C33L	C33	C290	C515
P. 192	P. 192	P. 192	P. 192	P. 193	P. 193	P. 193	P. 193	P. 193	P. 194	P. 194	P. 194

											
C21	C71	C75	C77	C78	C79	C251	C416	C75G	C79G	C251G	CX79SF
P. 195	P. 195	P. 195	P. 195	P. 196	P. 196	P. 196	P. 196	P. 197	P. 197	P. 197	P. 198

											
CX23F	CX72F	CX75F	CX77F	CX79F	CX138F	CX489F	CX251F	CX486F	CX487F	CX488F	CX23MF
P. 199	P. 199	P. 199	P. 199	P. 199	P. 199	P. 199	P. 199	P. 200	P. 200	P. 200	P. 200

											
CX30MF	CX77MF	CX78MF	CX23	CX71	CX72	CX73	CX75	CX77	CX78	CX79	CX138
P. 200	P. 200	P. 200	P. 201	P. 201	P. 201	P. 201	P. 202	P. 202	P. 202	P. 202	P. 202

											
CX139	CX251	CX416	CX460	CX486	CX487	CX30M	CX77M	CX75G	CX79G	CX251G	CX75SG
P. 202	P. 202	P. 202	P. 203	P. 203	P. 203	P. 203	P. 203	P. 204	P. 204	P. 204	P. 205

											
CX79SG	CX251SG	CQ79F	CQ251F	CQ75	CQ79	CQ251	C79FF	C251FF	C251QX	C79SGT	C251SGT
P. 205	P. 205	P. 206	P. 206	P. 207	P. 207	P. 207	P. 208	P. 208	P. 209	P. 210	P. 210

						
C79GT	C79T	C79FT	C486FT	CBP379	CBP847	CBP856
P. 210	P. 210	P. 210	P. 210	P. 211	P. 211	P. 211

						
HYGIENE						

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN APPLICATION-GUIDELINES

					
C-	C-G	CX-SF	CX-F	CX-	CX-G
Normalverzahnung standard Plain cut standard Denture normale standard Dentado normal estándar	Normalverzahnung grob Plain cut coars Denture grosse Dentado cruzado grueso	Kreuzverzahnung extra fein X-Cut extra fine Denture croisée extra fine Dentado cruzado extra-fino	Kreuzverzahnung fein X-Cut fine Denture croisée fine Dentado cruzado estándar	Kreuzverzahnung standard X-Cut standard Denture croisée standard Dentado cruzado estándar	Kreuzverzahnung grob X-Cut coarse Denture croisée grosse Dentado cruzado grueso

SEITE PAGE PÁGINA	192-196	197	198	199-200	201-203	204
GIPS PLASTER YESO	✓				✓	
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSAS						✓
EDELMETALLREDUZIERT- LEGIERUNGEN SEMI-PRECIOUS ALLOY METALES PRECIOSOS REDUCIDOS						✓
NEM-LEGIERUNGEN NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS						✓
MODELGUSSLEGIERUNGEN MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUELÉTICOS						✓
TITAN/TITANLEGIERUNGEN TITANIUM / TITANIUM ALLOYS TITANIO/ALEACIONES DE TITANIO					✓	
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO	✓	✓	✓			
NYLON NYLON NYLON						
LÖFFELMATERIALIEN TRAY MATERIAL MATERIALES DE CUBETA				✓		
WEICHBLEIBENDE UNTERFÜTT- RUNGSMATERIALIEN SOFT RELINING MATERIAL REBASE PERMANENTEMENTE						
KERAMIK CERAMICS CERÁMICA			✓	✓	✓	

	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA	✓	GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO
---	--	---	---



CX-SG	CQ-F	CQ-	C-FF	C-T	C-QX	CBP
Kreuzverzahnt super grob X-Cut super coarse Denture croisée très grosse Dentado cruzado super grueso	Querhiebverzahnung fein Cross-Cut fine Denture croisée surtaillée fine Dentado transversal fino	Querhiebverzahnung standard Cross-Cut medium Denture croisée surtaillée moyenne Dentado transversal medio	Fräsen mit Hinterschliff Relief-ground cutters Fraises avec denture à dépouille Fresas con destalonado	Titan Fräsen Titanium cutter Fraises pour titane Fresas con destalonado	Spezialverzahnung standard Special toothing medium Moyen de denture spécial Dentado especial medio	Viper Viper Viper Viper

205	206	207	208	210	209	211
		✓				
	✓	✓				
	✓	✓				
	✓	✓				
	✓	✓				
						
						
				✓		
						
						
	✓					

HARTMETALLBOHRER CARBIDE BURS

C1

kugelförmig
spherical



Handstück | Straight Handpiece

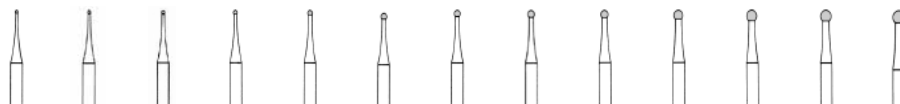


FIGURE	SHANK	REF	Ø													
C1	HP	500 104 001 001	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	
		US-No.	¼	½		1		2	3	4	5	6	7	8	10	
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
		APPLICATION														

C2

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

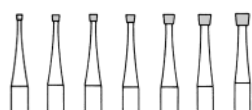


FIGURE	SHANK	REF	Ø							
C2	HP	500 104 010 001	008	010	012	014	016	018	023	
		US-No.	34	35	36	37	38	39	41	
		L mm	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0	
			5	5	5	5	5	5	5	
		APPLICATION								

C21

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

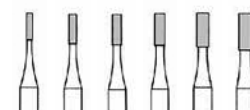


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
C21	HP	500 104 107 006	008	010	012	014	016	018
		US-No.		57	58	59	60	61
		L mm	3,6	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9
			5	5	5	5	5	5
		APPLICATION						

C71

kugelförmig
spherical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
C71	HP	500 104 001 175	005	006	008	010	021
			5	5	5	5	5
		APPLICATION					



C23SR

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C23SR	HP	500 104 196 006	009
		L mm	4,2
			5
APPLICATION			

CX23SR

konisch, stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23SR	HP	500 104 196 019	010
		L mm	4,2
			5
APPLICATION			

C31

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
C31	HP	500 104 107 007	008	010	012	014	016	018	023	
		US-No.	555	557	558	559	560	561	563	
		L mm	3,6	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	5,4	
			5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION										

C31RL

Trennfräse
detach carbide



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C31RL	HPL	500 105 143 007	010
		L mm	10,0
			1
APPLICATION			

C33L

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C33L	HP	500 104 171 007	009	012	016
		US-No.	699L	701L	702L
		Lmm	5,3	6,3	6,3
			5	5	5
APPLICATION					

C33

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø							
C33	HP	500 104 168 007	008	009	010	012	014	016	018	021
		US-No.	698	699	700	701		702		703
		Lmm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	4,9
			5	5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION								

STICHFRÄSER FÜR TIEFZIEHFOLIEN VACUUM FORM ACRYLIC CUTTER

DE	Hartmetall Instrumente zum Ausarbeiten von Kunststoff und Tiefziehschienen.
EN	Tungsten carbide instruments for preparing acrylic and vacuum-formed templates.
FR	Instruments en carbure de tungstène pour l'usinage des résines et le gouttière thermoformées.
ES	Fresas para la preparación de materiales sintéticos y férulas termoplásticas.

C290

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C290	HP	500 104 170 377	012
		L mm	4,4
			5
		APPLICATION	

C515

Vierkantbohrer, konisch, spitz
bur, four sides, squared, pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C515	HP	500 104 467 211	023
		L mm	11,0
			2
			3'000 - 7'000 rpm
		APPLICATION	



FRÄSER - NORMALVERZÄHNUNG MITTEL CUTTERS - NORMAL CUT MEDIUM

DE	› Für wirkungsvolles Ausarbeiten aller harten Werkstoffe. › Zum Erzielen besonders glatter Oberflächen.
EN	› For efficient preparation of all hard materials. › For producing very smooth surfaces.
FR	› Pour un travail efficace de toutes les résines dures. › Pour obtenir des surfaces particulièrement lisses.
ES	› Para la preparación eficaz de todos los materiales duros. › Para lograr una superficie especialmente lisa.
APPLICATION & HYGIENE	

C21



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C21	HP	500 104 107 175	060
		L mm	13,7
			1

C71



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C71	HP	500 104 001 175	031	040	050
			1	1	1

C75



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C75	HP	500 104 260 175	060
		L mm	12,0
			1

C77



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C77	HP	500 104 237 175	060
		L mm	12,0
			1

C78



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C78	HP	500 104 257 175	060
		L mm	12,7
			1

C79



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C79	HP	500 104 194 175	040	045	060
		L mm	14,2	12,7	12,7
			1	1	1

C251



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251	HP	500 104 274 175	060
		L mm	14,7
			1

C416



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C416	HP	500 104 201 175	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - NORMALVERZÄHNUNG GROB CUTTERS - PLAIN CUT COARSE

DE	› Für schnelles, effektives Arbeiten auf Kunststoff und Gips.
EN	› For rapid and effective trimming of acrylics and also plaster.
FR	› Pour un travail rapide et efficace sur les résines et le plâtre.
ES	› Para el desbaste rápido y eficaz sobre acrílico y yeso.
APPLICATION & HYGIENE	

C75G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C75G	HP	500 104 260 215	060	070
		L mm	12,0	13,2
			1	1

C79G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C79G	HP	500 104 194 215	045	060
		L mm	12,7	12,7
			1	1

C251G



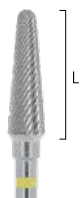
Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251G	HP	500 104 274 215	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - KREUZVERZAHNT EXTRA FEIN CUTTERS - X-CUT EXTRA FINE

DE	› Für die feine Ausarbeitung von Metalllegierungen und Kompositen.
EN	› For the finest preparation of metal alloys and composites.
FR	› Pour l'usinage le plus fin d'alliages métalliques et les composites.
ES	› Para la preparación más fina de aleaciones de metal y composites.
APPLICATION & HYGIENE	

CX79SF



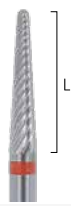
Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX79SF	HP	500 104 194 141	040
		L mm	14,2
			1

FRÄSER - KREUZVERZAHNT FEIN CUTTERS - X-CUT FINE

DE	› Vorwiegend für feinere Arbeiten auf Edelmetallen, Nichtedelmetallen, Kunststoffen und Keramik. › Massvoller und sehr gezielter Materialabtrag, glatte Werkstückoberfläche. › Instrumente mit einem M im Match Code besitzen einen kürzeren Arbeitsteil um detailliertere Arbeiten auszuführen.
EN	› Mainly for finer preparation of precious metals, non-precious metals, acrylics and porcelain. › Moderate, highly selective material removal, smooth workpiece surface. › Instruments with an M in the Match Code have a shorter working section to allow more detailed preparation.
FR	› Avant tout pour les usinages très fins sur métaux précieux, métaux non-précieux, résines et la céramique. › Enlèvement raisonnable et très ciblé du matériau, surface de l'objet bien lisse. › Les instruments pourvus d'un M dans le code ont une partie travaillante plus courte afin de pouvoir exécuter un travail mieux détaillé.
ES	› Principalmente para trabajos más precisos con metales preciosos, metales no preciosos, resinas y cerámica. › Remoción moderado y muy preciso del material, alisando así la superficie. › Los instrumentos con una M en su código son llamados de Mini, y poseen una parte activa más corta, consiguiendo así llevar a cabo trabajos más detallados y de precisión.
APPLICATION & HYGIENE	

CX23F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23F	HP	500 104 199 140	023
		L mm	11,5
			1

CX72F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX72F	HP	500 104 137 140	060
		L mm	13,7
			1

CX75F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX75F	HP	500 104 260 140	060
		L mm	12,0
			1

CX77F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX77F	HP	500 104 237 140	060
		L mm	11,7
			1

CX79F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
CX79F	HP	500 104 194 140	040	045	060
		L mm	14,2	12,7	12,7
			1	1	1

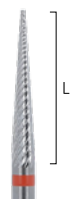
CX138F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX138F	HP	500 104 198 140	023
		L mm	8,0
			1

CX489F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX489F	HP	500 104 187 140	023
		L mm	15,0
			1

CX251F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX251F	HP	500 104 274 140	040	060
		L mm	9,3	14,7
			1	1

CX486F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX486F	HP	500 104 137 140	023
		L mm	14,0
			1

CX487F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX487F	HP	500 104 292 140	023
		L mm	14,0
			1

CX488F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX488F	HP	500 104 184 140	016
		L mm	8,0
			1

CX23MF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23MF	HP	500 104 196 140	014
		L mm	4,8
			1

CX30MF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX30MF	HP	500 104 225 140	023
		L mm	5,5
			1

CX77MF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX77MF	HP	500 104 237 140	023
		L mm	5,5
			1

CX78MF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX78MF	HP	500 104 257 140	023
		L mm	5,5
			1

FRÄSER - KREUZVERZAHNT MITTEL CUTTERS - X-CUT MEDIUM

DE	› Zum Ausarbeiten grösserer Flächen auf Edelmetallen, Nichtedelmetallen und Kunststoffen. › Rationeller Materialabtrag, glatte Werkstückoberfläche, weicher Lauf des Werkzeugs. › Sehr universelle Einsatzmöglichkeiten, daher seltener Werkzeugwechsel erforderlich. › Instrumente mit einem M im Match Code besitzen einen kürzeren Arbeitsteil um detailliertere Arbeiten auszuführen.
EN	› For preparing larger surfaces of precious metals, non-precious metals and acrylics. › Efficient material removal, smooth workpiece surfaces, smooth running of the tool. › Very universal application options, consequently instruments are changed less frequently. › Instruments with an M in the Match Code have a shorter working section to allow more detailed preparation.
FR	› Pour l'usinage de surfaces étendues sur métaux précieux, métaux non-précieux et résines. › Enlèvement rationnel du matériau, surface de l'objet bien lisse, rotation douce de l'outil. › Possibilités d'emploi universelles d'où un remplacement moins fréquent de l'outil. › Les instruments pourvus d'un M dans le code ont une partie travaillante plus courte afin de pouvoir exécuter un travail mieux détaillé.
ES	› Para trabajar grandes superficies de metales preciosos, metales no preciosos y resinas. › Remoción preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa y con un funcionamiento suave y sin vibraciones. › Este instrumento posibilita una aplicación universal, por lo que se hace menos necesario el cambio de instrumento. › Los instrumentos con una M en su código son llamados de Mini, y poseen una parte activa más corta, consiguiendo así llevar a cabo trabajos más detallados y de precisión.
APPLICATION & HYGIENE	

CX23



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23	HP	500 104 199 190	023
		L mm	11,5
			1

CX71



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX71	HP	500 104 001 190	050
		L mm	4,5
			1

CX72



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX72	HP	500 104 137 190	060
		L mm	13,7
			1

CX73



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX73	HP	500 104 277 190	060
		L mm	10,7
			1

CX75



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX75	HP	500 104 260 190	040	060
		L mm	8,3	12,0
			1	1

CX77



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX77	HP	500 104 237 190	060	
		L mm	11,7	
			1	

CX78



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX78	HP	500 104 257 190	060	
		L mm	12,7	
			1	

CX79



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
CX79	HP	500 104 194 190	040	045	060
		L mm	14,2	12,7	12,7
			1	1	1

CX138



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX138	HP	500 104 198 190	023	
		L mm	8,0	
			1	

CX139



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX139	HP	500 104 289 190	023	
		L mm	8,0	
			1	

CX251



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX251	HP	500 104 274 190	040	060
		L mm	9,3	14,7
			1	1

CX416



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX416	HP	500 104 201 190	060	
		L mm	14,7	
			1	

CX460



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX460	HP	500 104 116 190	023
		L mm	14,0
			1

CX486



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX486	HP	500 104 137 190	023
		L mm	14,0
			1

CX487



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX487	HP	500 104 292 190	023
		L mm	14,0
			1

CX30M



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX30M	HP	500 104 225 220	023
		L mm	5,5
			1

CX77M



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX77M	HP	500 104 237 220	023
		L mm	5,5
			1

FRÄSER - KREUZVERZAHNUNG GROB CUTTERS - X-CUT COARSE

DE	› Zum Groben und rationellen Vorarbeiten grosser Flächen aus Edelmetallen, Nichtedelmetallen und Kunststoffen. › Für feinere Arbeiten auf Gips.
EN	› For rough, efficient pre-preparation of large surfaces of precious metals, non-precious metals and acrylics. › For finer trimming of plaster.
FR	› Pour l'usinage grossier et l'ébauche rationnelle de surfaces étendues sur métaux précieux, métaux non-précieux et résines. › Pour des travaux fins sur le plâtre.
ES	› Para preparaciones eficaces de gran tamaño sobre grandes superficies en metales preciosos, metales no preciosos y acrílico. › Para trabajos precisos con escayola.
APPLICATION & HYGIENE	

CX75G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX75G	HP	500 104 260 220	060
		L mm	12,0
			1

CX79G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
CX79G	HP	500 104 194 220	040	045	060
		L mm	14,2	12,7	12,7
			1	1	1

CX251G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX251G	HP	500 104 274 220	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - KREUZVERZAHNUNG SUPER GROB CUTTERS - X-CUT SUPER COARSE

DE	› Besonders für die Bearbeitung von Gips, auch für sehr grobe Arbeiten auf Kunststoffen geeignet. › Sehr starker Materialabtrag. › Grosse Spanräume verhindern ein Zusetzen mit Schleifspänen.
EN	› Ideal for trimming plaster, also suitable for very rough preparation of acrylics. › Very high material removal. › Large chip escape channels prevent clogging with grinding chips.
FR	› Particulièrement pour l'usinage du plâtre, également adaptée pour des travaux très grossier sur les résines. › Enlèvement important du matériau. › Des espaces importants entre les lames évitent un bourrage par des copeaux.
ES	› Especialmente para la preparación de escayola, y también para trabajos de gran tamaño con resinas. › Gran poder de corte sobre el material. › Grandes espacios de separación entre láminas, los cuales evitan la obstrucción de las mismas con los materiales removidos.
APPLICATION & HYGIENE	

CX75SG



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX75SG	HP	500 104 260 224	070
		L mm	13,2
			1

CX79SG



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX79SG	HP	500 104 194 224	045	070
		L mm	12,7	12,7
			1	1

CX251SG



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX251SG	HP	500 104 274 224	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - QUERHIEBVERZÄHNUNG FEIN CUTTERS - CROSS-CUT FINE

DE	› Für feines Ausarbeiten aller Legierungen und harter Kunststoffe. › Rationeller Materialabtrag, glatte Oberfläche.
EN	› For fine preparation of all alloys and hard acrylics. › Efficient material removal, smooth surface.
FR	› Pour l'usinage fin de tous les alliages et des résines dures. › Enlèvement rationnel du matériau, surface lisse.
ES	› Para trabajos precisos sobre todo tipo de aleaciones y acrílicos duros. › Remoción preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa.
APPLICATION & HYGIENE	

CQ79F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ79F	HP	500 104 194 134	040
		L mm	14,2
			1

CQ251F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ251F	HP	500 104 274 134	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - QUERHIEBVERZÄHNUNG MITTEL CUTTERS - CROSS-CUT MEDIUM

DE	› Für wirkungsvolles Ausarbeiten aller Prothesenkunststoffe . › Sehr guter Materialabtrag, glatte Oberfläche.
EN	› For effective preparation of all denture acrylics. › Very good material removal, smooth surface.
FR	› Pour un usinage efficace de toutes résines prothèses. › Très bon enlèvement de matériau, surface lisse.
ES	› Para trabajos eficaces con todo tipo de resinas prótesis. › Remoción preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa.
APPLICATION & HYGIENE	      

CQ75



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ75	HP	500 104 260 176	060
		L mm	12,0
			1

CQ79



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ79	HP	500 104 194 176	040
		L mm	14,2
			1

CQ251



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ251	HP	500 104 274 176	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER MIT HINTERSCHLIFF RELIEF-GROUND CUTTERS

DE	› Die Schneide ist gegen das Ausbrechen der Kanten deutlich besser geschützt, wodurch die Standzeit der Fräse deutlich erhöht wird. › Die Fräse weist auch spürbar bessere Rundlaufeigenschaften ohne Rattern auf. › Zur Bearbeitung aller harter Metalllegierungen wie Chromkobalt, Nichtedelmetallen und Goldreduziert.
EN	› Better protection of the blade against the edges breaking off, which considerably increases the service life of the cutters. › The cutters also have perceptibly better concentricity without chatter. › For preparing all hard metal alloys such as chrome-cobalt, non-precious metals and semi-precious alloys.
FR	› La lame est mieux protégée contre l'arrachement ce qui augment nettement la durée de vie de la fraise. › La fraise montre également une meilleure concentricité de rotation sans vibration. › Pour l'usinage de tous les alliages métalliques durs tels le chrome-cobalt, les métaux non-précieux et ceux à teneur réduite en métaux précieux.
ES	› Los filos poseen un tratamiento especial para lograr una mejor protección sobre desgaste y posibles rupturas, aumentando así la vida útil del instrumento. › Excelentes propiedades de concentricidad, evitando vibraciones y sonidos indeseados. › Para la preparación de todo tipo de aleaciones de metal duro como el cromo-cobalto, metales no preciosos y el oro reducido.
APPLICATION & HYGIENE	

C79FF



Handstück | Straight Handpiece

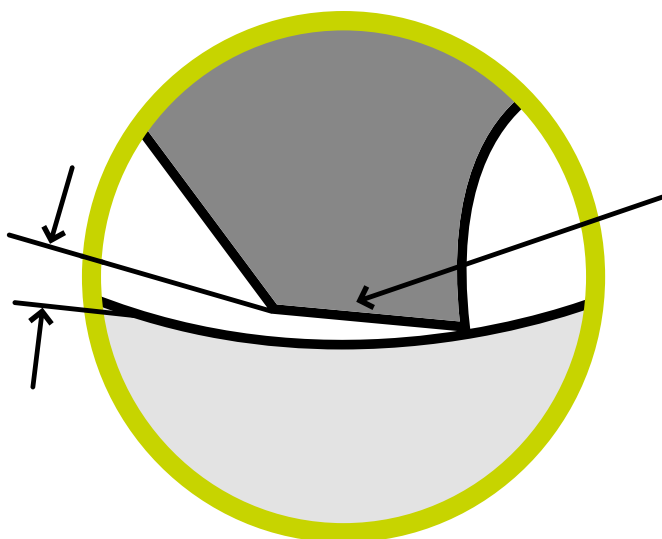
FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C79FF	HP	500 104 194 181	040	060
		L mm	14,2	14,2
			1	1

C251FF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C251FF	HP	500 104 274 181	060	
		L mm	14,7	
			1	



DE	› Hinterschliff
EN	› Relief-ground
FR	› Avec dépouille
ES	› Destalonado

FRÄSER MIT SPEZIALVERZÄHNUNG
CUTTER WITH SPECIAL TOOTHING

DE	› Spezialverzahnung für die Bearbeitung von thermoplastischem Kunststoff und für die Ausarbeitung von Schienen
EN	› Special toothting for the processing of thermoplastic materials and for the finishing of aligners
FR	› Denture spéciale pour le traitement des matériaux thermoplastiques et pour la finition des alignements.
ES	› Dentado especial para el procesamiento de materiales termoplásticos y para el acabado de alineadores
APPLICATION & HYGIENE	     

C251QX



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251QX	HP	500 104 274 160	060
		L mm	14,7
			1



TITAN FRÄSER

TITANIUM CUTTERS

DE	› Spezialverzahnung zur schnellen und effektiven Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen.
EN	› Special cut for quick, effective preparation of titanium and titanium alloys.
FR	› Denture spéciale pour un usinage rapide et efficace du titane et des alliages de titane.
ES	› Dentado especial de mayor resistencia, para una preparación rápida y eficaz del titanio y sus aleaciones.
APPLICATION & HYGIENE	     

C79SGT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C79SGT	HP	500 104 194 226	040
		L mm	14,2
			1

C251SGT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251SGT	HP	500 104 274 227	060
		L mm	14,7
			1

C79GT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C79GT	HP	500 104 194 221	040
		L mm	14,2
			1

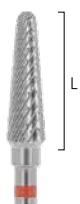
C79T



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C79T	HP	500 104 194 194	040
		L mm	14,2
			1

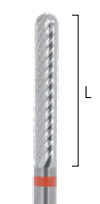
C79FT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C79FT	HP	500 104 194 142	040
		L mm	14,2
			1

C486FT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C486FT	HP	500 104 137 142	023
		L mm	14,0
			1

VIPER
VIPER



DE	› Ein-Stück Hartmetall Instrumente. › Spezielle Schneidekantengeometrie. › Zur optimalen Bearbeitung von Nichtedelmetallen, Titan, Chromkobalt mittels einer Laborturbine.
EN	› One-piece tungsten carbide instruments. › Special cutting edge geometry. › For optimal preparation of non-precious metals, titanium, chrome-cobalt using a laboratory turbine.
FR	› Instruments massifs en carbure. › Géométrie spéciale des lames. › Pour l'usinage optimal des métaux non-précieux, du titane, du chrome-cobalt à l'aide de la turbine de laboratoire.
ES	› Instrumento de Carburo de Tungsteno fabricado en una sola pieza. › Láminas especiales para corte y reducción hasta de los materiales más exigentes. › Para una óptima preparación de metales no preciosos, titanio y cromo-cobalto mediante una turbina de laboratorio.
APPLICATION & HYGIENE	

CBP847

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP847	FG	500 314 172 007	016
		L mm	8,0
			5
			160'000 RPM

CBP856

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CBP856	FG	500 314 546 007	016	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
			160'000 RPM	160'000 RPM

CBP379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP379	FG	500 314 277 007	023
		L mm	2,7
			5
			160'000 RPM