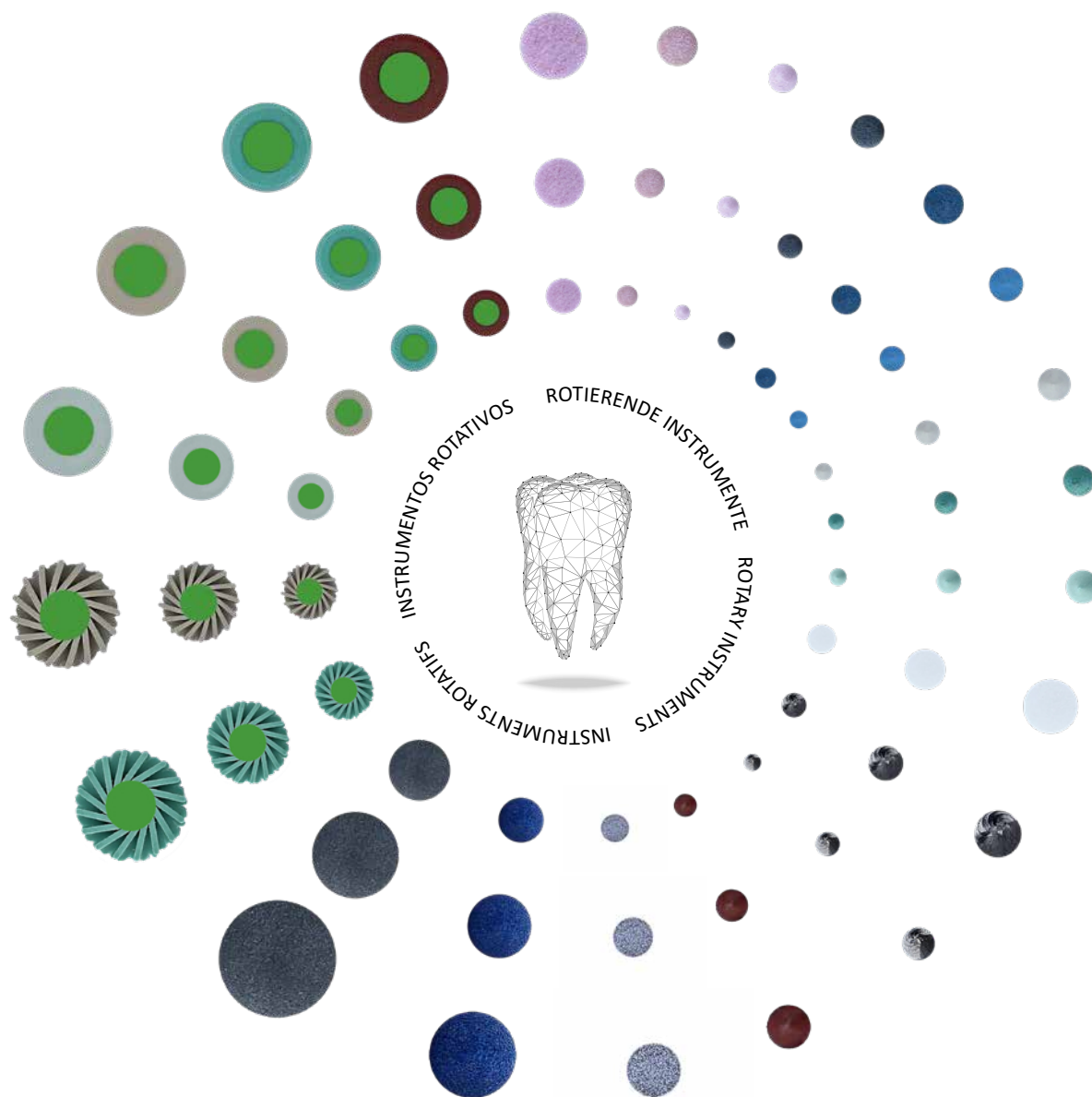
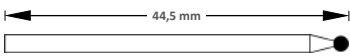
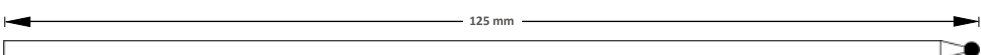




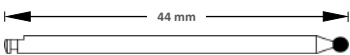
DENTAL
CATALOGUE
EDITION II

SCHAFTARTEN
TYPES OF SHANK

HANDSTÜCK | STRAIGHT HANDPIECE (HP) | PIÈCE À MAIN | PIEZA DE MANO

103	HP S	Ø 2,35 mm	
104	HP	Ø 2,35 mm	
105	HP L	Ø 2,35 mm	
106	HP XL/H70	Ø 2,35 mm	
107	H95	Ø 2,35 mm	
108	H25	Ø 2,35 mm	

WINKELSTÜCK | RIGHT ANGLE (RA) | CONTRE ANGLE | CONTRÁNGULO

204	RA	Ø 2,35 mm	
205	RA L	Ø 2,35 mm	
206	RA XL	Ø 2,35 mm	
207	RA XXL	Ø 2,35 mm	

TURBINE | FRICTION GRIP (FG) | TURBINE | TURBINA

313	FG S	Ø 1,60 mm	
314	FG	Ø 1,60 mm	
315	FG L	Ø 1,60 mm	
316	FG XL	Ø 1,60 mm	
317	FG XXL	Ø 1,60 mm	

900 UNMONTIERT | UNMOUNTED (UM) | NON MONTÉE | NO MONTADO

	
DE	Die Gesamtlängen der Instrumente können je nach Konstruktionstyp länger oder kürzer ausfallen.
EN	The total lengths of instrument can be longer or shorter according to type of construction.
FR	Les longueurs totales peuvent êtres plus longues ou plus courtes selon du type de construction.
ES	Las longitudes totales de los instrumentos pueden ser más largas ó más cortas según tipo de construcción.

In 3 Schritten zur Bestellung

HOW TO ORDER IN 3 STEPS | COMMENT COMMANDER EN 3 ÉTAPES | 3 PASOS PARA UN PEDIDO

833

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
833	FG	806 314 277 524	014	016	018	021	023	
833SG	FG	806 314 277 544		016	018		023	
833G	FG	806 314 277 534	014	016	018		023	
833F	FG	806 314 277 514	012	014	016	018	021 023	
833EF	FG	806 314 277 504	014	016	018		023	
833UF	FG	806 314 277 494					023	

L mm

2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
-----	-----	-----	-----	-----	-----

5

5	5	5	5	5	5
---	---	---	---	---	---

APPLICATION

--	--	--	--	--	--

1

DE Figur + Körnung
EN Figure + Grain
FR Figure + Grain
ES Figura + Grano

2

DE Schaft
EN Shank
FR Tige
ES Mango

3

DE Durchmesser
EN Diameter
FR Diamètre
ES Diámetro

JOTA Matchcode

833EF.FG.014

833EF	FG	014
Figur + Körnung	Schaft	Durchmesser
Figure + Grain	Shank	Diameter
Figure + Grain	Tige	Diamètre
Figura + Grano	Mango	Diámetro

1

FIGURE
FIGURE
FIGURE
FIGURA

Wählen Sie die Figur Nummer und Körnung des gewünschten Instruments aus
Choose the figure number and grain of the requested instrument
Sélectionnez le numéro de figure et le grain de l'instrument souhaité
Seleccione el número de figura y el grano del instrumento deseado

2

SCHAFT
SHANK
TIGE
MANGO

Wählen Sie die Schaftart des gewünschten Instruments aus
Choose the shank type of the requested instrument
Choisissez le type de tige de l'instrument demandé
Elija el tipo de mango del instrumento solicitado

3

DURCHMESSER
DIAMETER
DIAMÈTRE
DIÁMETRO

Wählen Sie die Arbeitsteilgröße des gewünschten Instruments aus
Choose the working part size of the requested instrument
Sélectionnez la taille de la pièce de travail de l'instrument souhaité
Seleccione el tamaño del elemento de trabajo del instrumento deseado



Eine Verpackungseinheit kann mehrere Instrumente enthalten
One packaging unit may contain several instruments
Une unité de conditionnement peut contenir plusieurs instruments
Una unidad de embalaje puede contener varios instrumentos

VORWORT

PREFACE | PRÉFACE | PREFACIO



Mit der Neuauflage des JOTA Kataloges - Edition II - erhalten Sie eine verbesserte Übersicht über unsere knapp 2'600 Rotierenden Instrumente. Übersichtlichkeit und Verständlichkeit wurden deutlich verbessert und mit den beiden Flip-Over Seiten, erhalten Sie wertvolle Unterstützung in der Suche nach dem passenden Instrument. Unsere kontinuierlichen Markt- und Anwendungsanalysen sowie die daraus resultierenden Entwicklungsprojekte führen zu zahlreichen Neuheiten. Diese sind als solche speziell gekennzeichnet und damit im Katalog leicht zu finden. Die sehr beliebten Applikationsübersichten sind nach neuesten Erkenntnissen und mit Hilfe von Opinion Leadern überprüft und ergänzt worden, sodass Sie sich auf aktuelles Knowhow abstützen können. Die Qualität, die Performance und die Sicherheit für Patienten und Anwender sind uns ein besonderes Anliegen und wir erfüllen höchste Ansprüche. Das bildet die Basis dafür, dass Sie Ihre ausgewiesene Fach-Kompetenz auf die Patienten und/oder die Laborarbeit übertragen können und perfekte Resultate erzielen. Wir setzen Alles daran, Ihre Erwartungen an Produkte und Dienstleistungen auch weiterhin umfassend zu erfüllen.

Benjamin Schleicher, CEO

Avec le nouveau catalogue JOTA, édition II, vous disposez d'un aperçu entièrement remanié de nos quelque 2'600 instruments rotatifs. La lisibilité et la compréhension ont été significativement améliorées et, grâce aux deux pages flip-over combinées à la couverture, vous bénéficiez d'une aide précieuse dans la recherche de l'instrument adéquat. Nos analyses continues du marché et des applications ainsi que les projets de développement qui en résultent sur de nombreuses nouveautés. Celles-ci sont spécialement marquées comme telles et donc faciles à trouver dans le catalogue. Les aperçus des applications, très appréciés, ont été vérifiés et complétés selon les dernières connaissances et avec l'aide de leaders d'opinion, afin que vous pouvez vous appuyer sur un know how courant. La qualité, la performance et la sécurité pour les patients et les utilisateurs nous tiennent particulièrement à cœur et nous répondons aux exigences les plus élevées. C'est la base pour que vous puissiez transférer vos compétences professionnelles reconnues aux patients et/ou au travail de laboratoire et obtenir des résultats impeccables. Nous nous engageons à tout pour continuer à répondre à vos besoins en ce qui concerne les produits et les services.

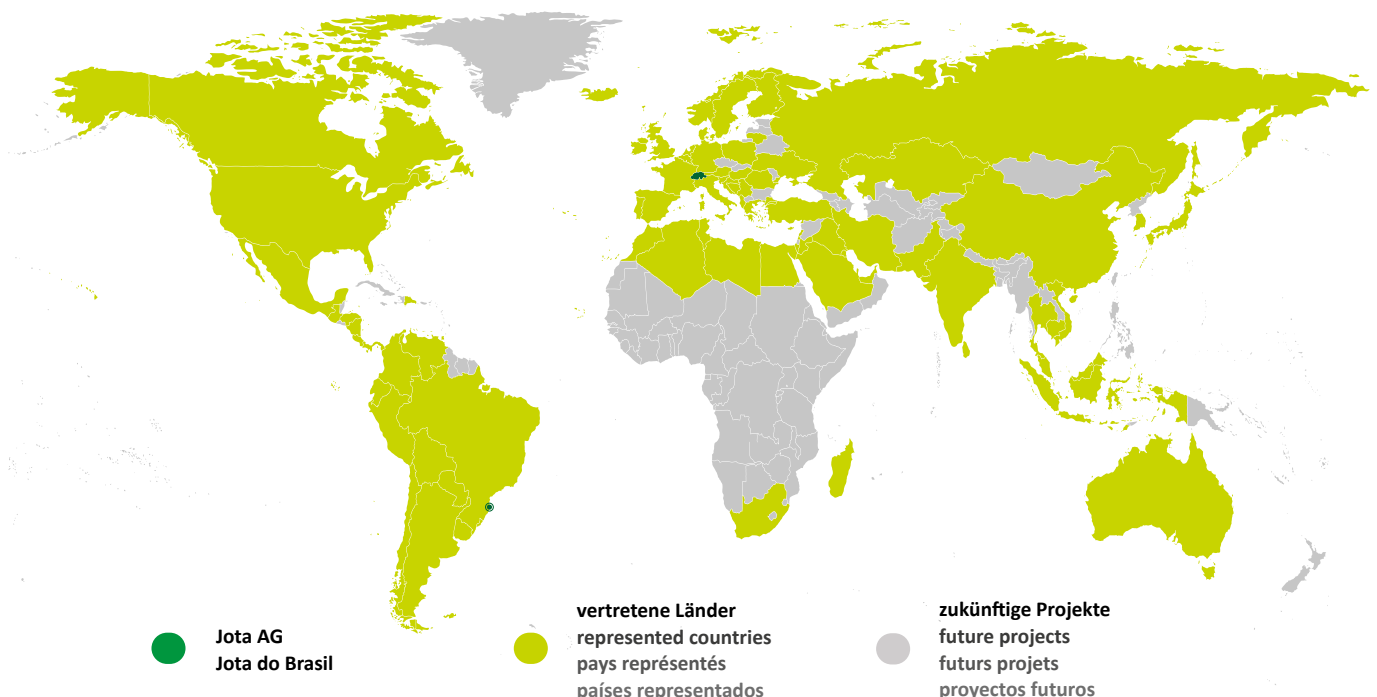
Benjamin Schleicher, CEO

With the new JOTA catalogue, edition II, you will receive a completely redesigned overview of our nearly 2,600 rotating instruments. Clarity and comprehensibility have been significantly improved and with the two flip-over pages combined with the cover, you receive valuable support in your search for the right instrument. Our continuous market and application analyses as well as the resulting development projects lead to numerous innovations. These are specially marked as such and thus easy to find in the catalogue. The very popular application overviews have been reviewed and supplemented according to the latest findings and with the help of opinion leaders, so that you can rely on up-to-date know-how. Quality, performance and safety for patients and users are of particular concern to us and we meet the highest standards. This forms the basis for you to be able to transfer your proven expertise to patients and/or laboratory work and achieve perfect results. We do everything in our power to continue to meet your expectations of our products and services.

Benjamin Schleicher, CEO

Con el nuevo catálogo JOTA edición II, obtendrá una visión general completamente rediseñada de nuestros casi 2.600 instrumentos rotatorios. La claridad y facilidad de interpretación se han mejorado notablemente y, con la tapa plegable, recibirá un valioso apoyo en la búsqueda del instrumento adecuado. Nuestros continuos análisis del mercado y de las aplicaciones, así como los proyectos de desarrollo resultantes, dan lugar a numerosas innovaciones. Las mismas están fácilmente identificables y, por lo tanto, son fáciles de encontrar en el catálogo. Las guías de aplicación de cada familia de productos se han revisado y completado según los últimos descubrimientos y contando con el apoyo de líderes de opinión, lo que permite contar con conocimientos actualizados. La calidad, el rendimiento y la seguridad para los pacientes y los profesionales nos preocupan especialmente y por este motivo cumplimos con las normas de seguridad más estrictas. Esto constituye la base para que pueda transferir su experiencia probada a los pacientes y/o al trabajo de laboratorio y así lograr resultados perfectos. Haremos todo lo que esté a nuestro alcance para seguir superando sus expectativas en relación nuestros productos y servicios.

Benjamin Schleicher, CEO



ALLGEMEINE INFORMATIONEN | GENERAL INFORMATION | INFORMATIONS GÉNÉRAL | INFORMACIÓN GENERAL

1 Vorwort
Preface
Préface
Prefacio

4 REF Nummer
REF Number
Numéro REF
Número REF

5 Verpackung
Package
Emballage
Embalaje

Hinweis: Nicht alle Produkte, die in diesem Katalog gezeigt werden, sind in allen Ländern erhältlich.

Note: Not all products contained in this catalogue are available in all countries.

Remarque: Les produits présentés dans ce catalogue ne sont pas tous disponibles dans tous les pays.

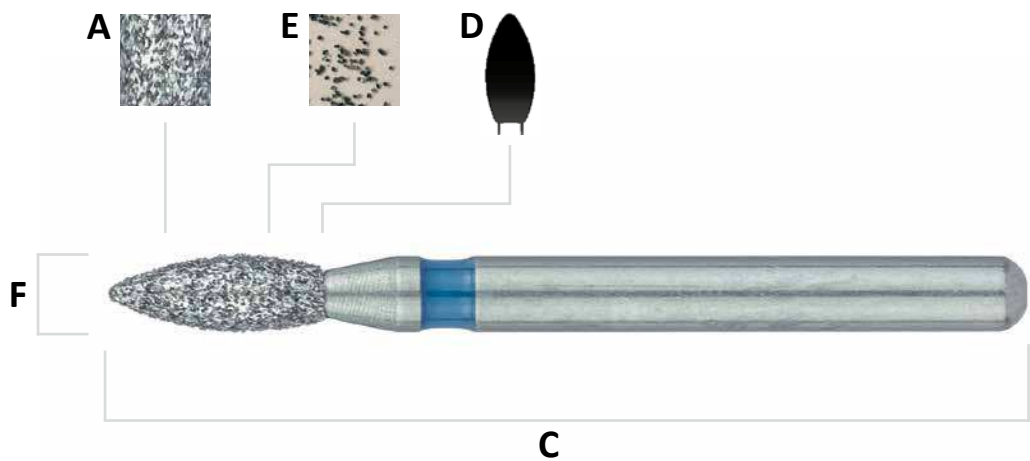
Nota: No todos los productos en este catálogo son disponibles en todos los países.



6 - 45	Diamantinstrumente Diamond Instruments	Instruments diamantés Instrumentos de diamante
46 - 63	Hartmetallinstrumente Carbide instruments	Instruments en carbure Instrumentos de carburo
64 - 67	Stahlinstrumente Steel instruments	Instruments en acier Instrumentos de acero
68 - 81	Schleifkörper Abrasives	Abrasifs Abrasivos
82 - 107	Polierer & Bürsten Prophylaxe Polishers & Brushes Prophylaxe	Polissoirs & Brosses Profilaxis Pulidores & Cepillos Profilaxis
108 - 125	Chirurgie Surgery	Chirurgie Cirugía
150 - 173	Kits Zubehör Kits Accessories	Kits Accessoires Kits Accesorios
174 - 191	Diamantinstrumente Diamond Instruments	Instruments diamantés Instrumentos de diamante
192 - 217	Hartmetallinstrumente Carbide instruments	Instruments en carbure Instrumentos de carburo
218 - 225	Stahlinstrumente Steel instruments	Instruments en acier Instrumentos de acero
226 - 259	Schleifkörper Abrasives	Abrasifs Abrasivos
260 - 293	Polierer & Bürsten Polishers & Brushes	Polissoirs & Brosses Pulidores & Cepillos
294 - 308	Kits Zubehör Kits Accessories	Kits Accessoires Kits Accesorios
310 - 319	Drehzahlempfehlung Hinweise zur Wiederaufbereitung Recommended speed Instructions for reconditioning	Vitesse de rotation recommandée Instructions pour le retraitement Número de revoluciones recomendadas Indicaciones sobre la reutilización

REF NUMMER
REF NUMBER

					
	A	B C	D	E	F
DE	Werkstoff des Arbeitsteils	Schaftart und Gesamtlänge	Form des Arbeitsteils	Besondere Eigenschaften der Instrumentengruppe	Grösster Durchmesser des Arbeitsteils in 1/10 mm
EN	Material of working part	Shank type and total length	Shape of working part	Special characteristics of instrument group	Biggest diameter of working part in 1/10 mm
FR	Matériau de la pièce de travail	Type de tige et longueur totale	Forme de la pièce de travail	Caractéristiques particulières de la groupe d'instruments	Le plus grand diamètre de la pièce de travail en 1/10 mm
ES	Material de la parte activa	Tipo e vástago y longitud total	Forma de la parte activa	Características específicas de grupo de instrumentos	Diámetro mayor de la parte activa en 1/10 mm



						
DE	Beispiel	Diamant	FG	Ei	Korngrösse mittel	018
EN	Example	Diamond	FG	egg	medium grain size	018
FR	Exemple	Diamant	FG	œuf	grosueur de grain moyen	018
ES	Ejemplo	Diamante	FG	huevo	tamaño granular mediano	018
		806	314	277	524	018
REF: 806 314 277 524 018						



VERPACKUNG
PACKAGE

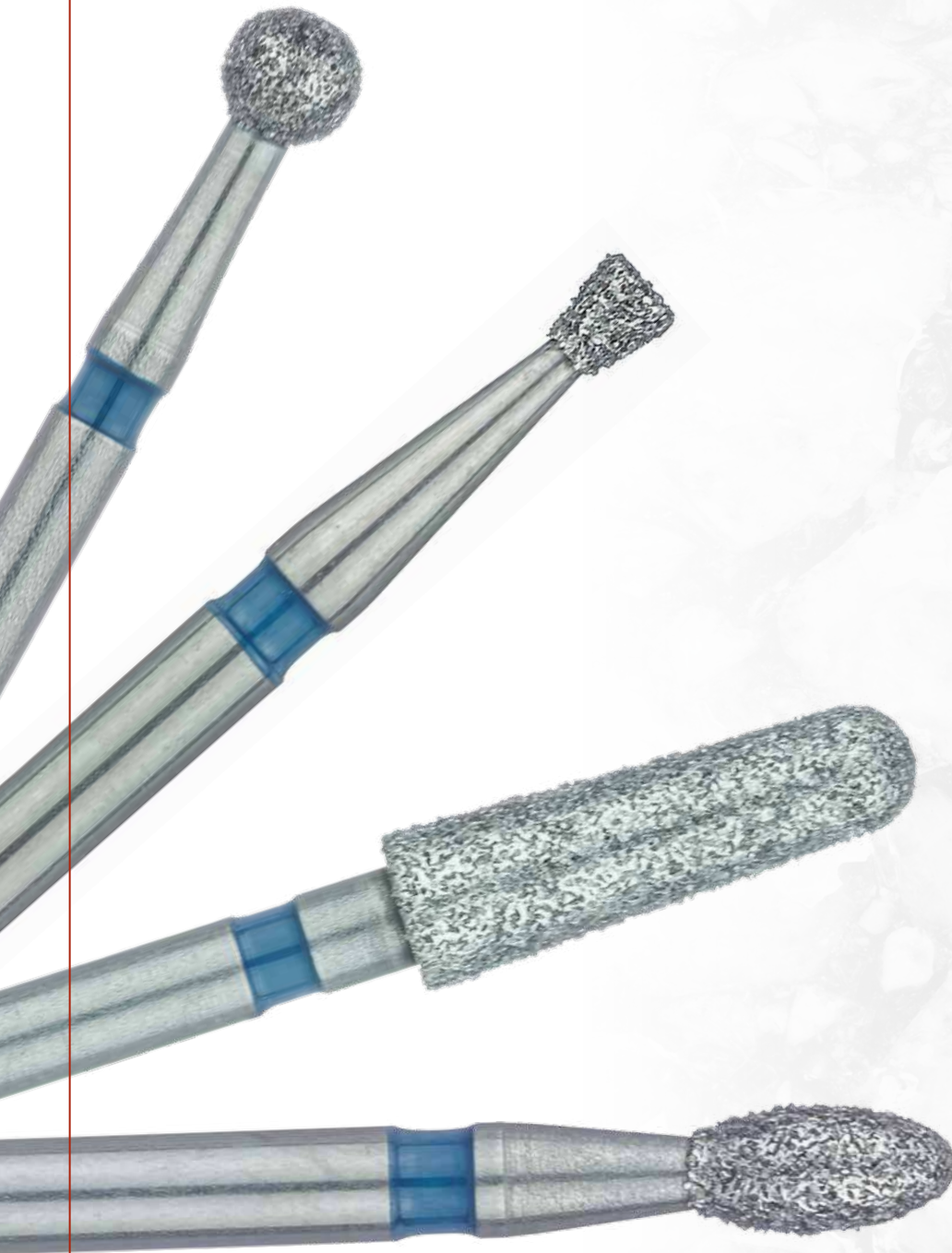
	
DE	› Die praktische Blisterverpackung mit Einzelabriss schützt die Instrumente. › Alle Informationen zu Figur, Grösse, REF-Nummer und empfohlener Drehzahl sind übersichtlich dargestellt.
EN	› The instruments are protected by practical blister packaging with single tear-off. › All information on on figure, size, REF number and recommended speed are clearly shown.
FR	› Les instruments sont protégé par un blister pratique avec ouverture individuelle. › Toutes les informations sur la référence, la taille, le numéro REF et la vitesse sont disposées clairement.
ES	› Los instrumentos están protegidos por un práctico embalaje de apertura individual. › Todas las informaciones sobre figura, tamaño, número REF y número de revoluciones recomendadas están claramente expuestas.

								
	A	B	C	D	E	F	G	H
DE	Matchcode	Figur Nummer	Schaft	Durchmesser	HIBC-Code (REF, LOT, Verpackung)	REF-Nummer	Empfohlene Drehzahl	Lot-Nummer
EN	Match Code	Figure-Number	Shank	Diameter	HIBC Code (REF, LOT, Package)	REF-Number	Recommended speed	Lot-Number
FR	Match-Code	Numéro de figure	Tige	Diamètre	Code HIBC (REF, LOT, Emballage)	Numéro REF	Vitesse de rotation recommandé	Numéro Lot
ES	Matchcode	Número de Figura	Vástago	Diámetro	Código HIBC (REF, LOT, Embalaje)	Número REF	Número de revoluciones recomendadas	Número de lote



Diamantinstrumente

Diamond instruments | Instruments diamantés | Instrumentos de diamante



Typen und Formen 8-9

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 10-16

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Standard Diamanten 17-37

- EN Standard diamonds
- FR Diamants standard
- ES Diamantes estándar

Degranulationsbohrer 37

- EN Degranulation drill
- FR Fraise de dégranulation
- ES Taladro de degranulación

USA Restauratives Konzept 37-38

- EN USA restorative concept
- FR Concept USA réparateur
- ES Concepto de restauración EE.UU.

Mikro Diamanten 38-39

- EN Micro diamonds
- FR Diamants micro
- ES Diamantes micro

Zirkon Diamanten 40-41

- EN Zirconia diamonds
- FR Diamants zircons
- ES Diamantes circones

Speed Diamanten 42-44

- EN Speed diamonds
- FR Diamants speed
- ES Diamantes speed

(CE) DIAMANTEN 44-45

- EN CE diamonds
- FR Diamants CE
- ES Diamantes CE

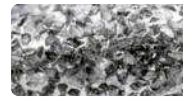
Schwarzer Ring

- EN Black ring
- FR Bague noire
- ES Anillo negro



super grob
super coarse
super gros
super grueso

SG 544



150 - 180 µm

Grobes Vorschleifen
Coarse pre-grinding
Dégrossissage très grossier
Desbaste super rápido

Grüner Ring

- EN Green ring
- FR Bague vert
- ES Anillo verde



grob
coarse
gros
grueso

G 534



120 - 150 µm

Vorschleifen
Pre-grinding
Dégrossissage
Desbaste rápido

Blauer Ring

- EN Blue ring
- FR Bague bleue
- ES Anillo azul



mittel
medium
moyen
mediano

524



90 - 106 µm

Universelles Schleifen
Universal grinding
Abrasion universelle
Abrasión universal

Roter Ring

- EN Red ring
- FR Bague rouge
- ES Anillo rojo



fein
fine
fin
fino

F 514



38 - 45 µm

Glätten
Burnishing
Lissage
Suavizado

Gelber Ring

- EN Yellow ring
- FR Bague jaune
- ES Anillo amarillo



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

EF 504



20 - 30 µm

Vorfinieren (Komposit)
Prefinishing (composites)
Prépolissage (composites)
Pre-acabado (resinas)

Weisser Ring

- EN White ring
- FR Bague blanche
- ES Anillo blanco



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

UF 494



12 - 22 µm

Endfinieren (Komposit)
Final finishing (composites)
Finition finale (composites)
Acabado final (resinas)

Blauer & Weisser Ring

- EN Blue & White ring
- FR Bague bleue et blanche
- ES Anillo azul y blanco



Zirkonia Diamanten
Zirconia Diamonds
Zirconium Diamants
Diamantes de circonio

Zirkonoxid bearbeiten
Processing zirconium oxide
Travailler l'oxyde de zirconium
Procesado del óxido de circonio



HYGIENE



TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES

												
801	801L	802	802L	802K	389	805	806	807	808	808L	808R	808RL
P. 17	P. 17	P. 17	P. 17	P. 17	P. 18	P. 18	P. 18	P. 18	P. 18	P. 18	P. 19	P. 19

												
809	809A	809R	811	811L	815	818	820	822	825	827	828	828T
P. 19	P. 19	P. 19	P. 19	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 21	P. 21	P. 21

												
829	830	830L	831	833	833.FGL	833K	833L	834	835	836	837	837L
P. 21	P. 22	P. 22	P. 22	P. 22	P. 22	P. 22	P. 23	P. 23	P. 23	P. 23	P. 23	P. 24

												
837XL	838	838L	839	839R	840	841	842	845	845R	846	846KR	846R
P. 24	P. 24	P. 24	P. 24	P. 24	P. 25	P. 25	P. 25	P. 25	P. 25	P. 25	P. 26	P. 26

												
847	847KR	847R	848	848R	849	849L	850	851	851L	852	852L	854
P. 26	P. 26	P. 26	P. 26	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 28	P. 28	P. 28

												
855	855L	857	858	859	859L	860	861	862	863	863K	863L	865L
P. 28	P. 28	P. 28	P. 29	P. 29	P. 29	P. 29	P. 30	P. 30	P. 30	P. 30	P. 30	P. 30





866	867	868	869	869L	870	872	873	877	878	879	880	881
P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 32	P. 32	P. 32	P. 32	P. 32	P. 32	P. 33

882	883	884	885	886	888	888L	889L	890	890L	893	893H	894
P. 33	P. 33	P. 33	P. 33	P. 33	P. 34	P. 34	P. 34	P. 34	P. 34	P. 34	P. 35	P. 35

895	897R	898	899	907	908	909	508	525	526	558	852GF	801LD
P. 35	P. 35	P. 35	P. 35	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 37	P. 37	P. 37

WD203	WD204	WD560	137	138	194	271	277	295	540	697	698	Z801L
P. 37	P. 38	P. 38	P. 38	P. 38	P. 38	P. 38	P. 39	P. 39	P. 39	P. 39	P. 39	P. 40

Z833	Z850	Z863	Z838L	Z801	Z818	830P	837P	837RP	847P	850P	852P	855P
P. 40	P. 40	P. 40	P. 40	P. 41	P. 41	P. 42	P. 42	P. 42	P. 42	P. 42	P. 42	P. 43

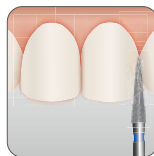
862P	863P	868P	869P	878P	879P	880P	808D	808LD	837D	837LD	847D	848D
P. 43	P. 43	P. 43	P. 43	P. 43	P. 44	P. 44	P. 44	P. 44	P. 45	P. 45	P. 45	P. 45

BREAKING CONTACT

Anwendungen

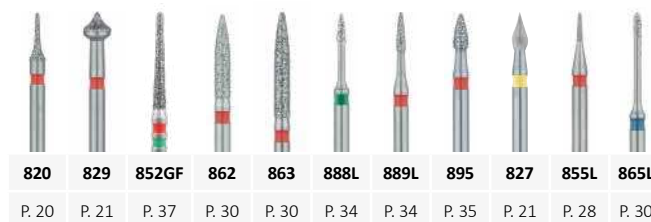
Application, Utilisation, Aplicación

DE	Bearbeiten von Kontaktstellen Eine dünne Nadel- oder Flammenform ist optimal um die interproximalen Kontaktbereiche während der Kronenpräparation zu bearbeiten
EN	Breaking Contact Thin needle- or flame shaped diamonds are ideal to break the interproximal contact during crown preparation
FR	Aménagement des points de contact Une forme d'aiguille ou une forme de flamme fine sont optimales pour travailler au niveau des points de contact proximaux lors de la préparation pour couronne
ES	Eliminación de puntos de contacto Diamantes en forma de aguja o llama, por su formato fino, son ideales para la eliminación de los puntos de contacto interproximal durante la preparación de una corona



TRIMMING & FINISHING

DE	Formen und Finieren › Instrumente zur Konturierung der Zahnoberflächen › Ästhetische Formgebung › Letztes Finieren vor dem Polieren
EN	Trimming & Finishing › Instruments for contouring tooth surfaces › Aesthetic trimming › Finishing before polishing
FR	Usinage et finition › Instruments pour le contour des surfaces dentaires › Façonnage esthétique › Ultime finition avant polissage
ES	Desgaste & Acabado › Instrumentos para contornear superficies dentales › Desgaste Estético › Acabado antes del pulido



INLAY / ONLAY PREPARATION

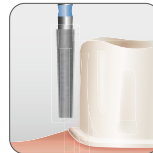
DE	Inlay / Onlay Diamanten mit abgeflachter Spitze und runden Kanten, zur Gestaltung von abgerundeten, internen Winkel, für Keramik oder Komposit Inlay- und Onlay-Präparationen
EN	Inlay / Onlay Flat end diamonds with a rounded edges create rounded internal angles for ceramic or composite Inlay and Onlay preparation
FR	Inlay / Onlay Diamants avec sommets aplatis et bords arrondis pour créer des angles internes arrondis pour des préparations Inlay et Onlay en céramique ou en composite
ES	Inlay / Onlay Diamantes con la punta aplanada y bordes redondados para la preparación de Inlay y Onlay en cerámica o composite



SHOULDER

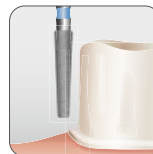
DE	Schulter Präparation Konische oder zylindrische Diamanten zur Präparation einer Schulter mit 90° Abschluss
EN	Shoulder Tapered or cylindrical diamonds create a shoulder preparation with a 90° margin
FR	Préparation de l'épaulement Instruments diamantés coniques ou cylindriques pour la préparation d'un épaulement à 90°
ES	Preparación del hombro Diamantes cónicos o cilíndricos para la preparación de hombros con un margen de 90°

											
835	836	837	837P	837L	837XL	847P	854	846	847	848	845
P. 23	P. 23	P. 23	P. 42	P. 24	P. 24	P. 42	P. 28	P. 25	P. 26	P. 26	P. 25



DE	Modifizierte Schulter › Zylindrische oder konische Diamanten mit flacher Stirnseite und abgerundeten Kanten › Bei der Schulterpräparation entsteht ein 90° Abschluss bei dem der innere Winkel abgerundet ist › Diese Präparation wird bevorzugt für Vollkeramikronen.
EN	Modified Shoulder › Flat end tapered or parallel diamonds with a rounded corner › Creates a modified shoulder with a preparation with a rounded internal angle and a 90° margin › This preparation is preferred for full ceramic crowns
FR	Épaulement modifié › Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout plat et angles arrondis › Lors de la préparation de l'épaulement une ligne de finition à 90° est obtenue avec un angle interne arrondi › Cette préparation est préférable pour les couronnes tout-céramique
ES	Hombro modificado › Diamantes cónicos, cilíndricos borde plano y cilíndricos borde redondeado › Con esta preparación se crea un hombro modificado con un ángulo interno redondeado y un margen de 90° › Esta preparación es la preferida para las coronas totalmente cerámicas

								
837RP	840	841	842	848R	847R	847KR	897R	WD204
P. 42	P. 25	P. 25	P. 25	P. 27	P. 26	P. 26	P. 35	P. 38



BEVEL

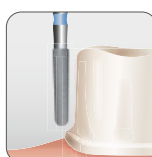
DE	Abgeschrägte Kante › Diese Präparation wird für Verblendkeramik Restaurationen oder Goldkronen verwendet › Es entsteht ein 45° - 60° Winkel
EN	Bevel › This preparation is used for metal ceramic crowns or cast gold crowns › It creates a 45° - 60° angle
FR	Limite chanfreinée › Cette préparation est utilisée pour les restaurations céramométalliques ou les couronnes en or › Il forme un angle de 45° - 60°
ES	Bisel › Esta preparación se utiliza en restauraciones para cerámicas de revestimiento o coronas de oro › Forma un ángulo de 45° - 60°

			
868P	884	885	886
P. 43	P. 33	P. 33	P. 33

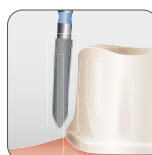
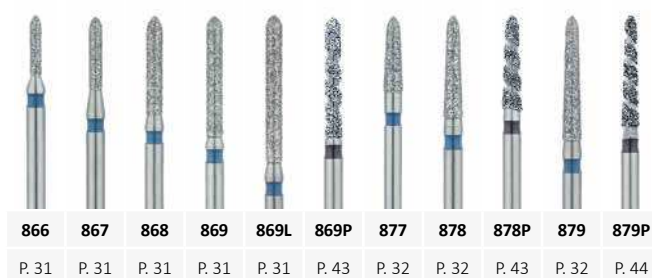


CHAMFER

DE	Hohlkehle › Zylindrische oder konische Diamanten mit runder Stirn welche eine Hohlkehle ergeben › Diese Präparation wird bevorzugt für Verblendkeramikrestaurationen und Vollkeramikronen
EN	Chamfer › Round end tapered or cylindrical diamond instruments create a chamfered preparation › This preparation is preferred for veneering ceramic restorations and all-ceramic crowns
FR	Congé arrondi › Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout arrondi réalisant un congé arrondi › Cette préparation est préférable pour le recouvrement des restaurations en céramique et des couronnes tout-céramique
ES	Chamfer › Los diamantes cilíndricos y cónicos, ambos de borde redondeado, dan lugar a la formación del chamfer › Esta preparación es la preferida para el recubrimiento de restauraciones cerámicas y coronas totalmente cerámicas



DE	Modifizierte Hohlkehle Diese Präparation bietet ideale Voraussetzungen zum Scannen bei CAD/CAM Bearbeitung oder auch um präzise Abdrücke zu erhalten
EN	Modified Chamfer Provides ideal contour and shape for optimal interpretation by the scanning devices used in CAD/CAM fabrication or to take a precise impression
FR	Congé arrondi modifié Cette préparation crée les conditions idéales pour le scannage utilisé dans le procédé de production CAD/CAM ou pour obtenir des empreintes précises
ES	Chamfer Modificado Esta preparación ofrece un contorno y forma ideal, para el escaneado mediante preparaciones en CAD/CAM, o también para una toma de impresiones precisa



FEATHER EDGE

DE	Fließende/Auslaufende Kante Diese Präparation wird oft zur Herstellung von Edelstahl oder Goldkronen verwendet
EN	Feather Edge Mainly used for design of stainless steel or cast gold crowns
FR	Limite en bec de flûte Utilisée pour la préparation en vue de couronnes en acier ou en or
ES	Canto de pluma Esta preparación se utiliza para la fabricación de coronas de acero inoxidable o coronas de oro



OCCLUSAL / LINGUAL REDUCTION

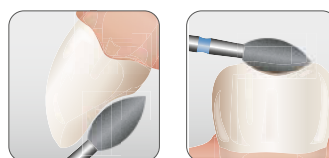
DE	Okluses/ Linguale Reduktion › Eine anatomisch präparierte Kaufläche bietet genügend Platz und ermöglicht eine einheitliche Schichtstärke der Restauration › Die Football- und Radformen eignen sich zur Herstellung der Lingualen Konkavität bei der Kronenpräparation
EN	Occlusal/Lingual Reduction › An anatomically prepared occlusal surface provides adequate clearance and uniform thickness of the restoration › Football and wheel shape diamonds reproduce lingual concavity in crown preparation
FR	Réduction occlusale/lingual › Une surface occlusale préparée de manière anatomique offre suffisamment d'espace et permet d'obtenir une épaisseur régulière de la restauration › Les formes football et roue sont adaptées pour la réalisation de la concavité linguale lors de la préparation pour couronne
ES	Reducción oclusal/lingual › Una superficie oclusal anatómicamente preparada ofrece un espacio suficiente y facilita un espesor uniforme en la restauración › Las formas de balón de fútbol y de ruedas son apropiadas para la reproducción de la concavidad lingual en la preparación de la corona



525	526	806	808D	808LD	811	811L	815	818	822	825
P. 36	P. 36	P. 18	P. 44	P. 44	P. 19	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20



830	830P	831	833	833K	833L	870	893	894	899	907	909
P. 22	P. 42	P. 22	P. 22	P. 22	P. 23	P. 31	P. 34	P. 35	P. 35	P. 36	P. 36



MARGIN REFINEMENT

DE	Randverfeinerung › Nacharbeiten der Stufe für eine bessere Passung der Krone › Glätten der Bodenfläche bei Inlay und Onlay Präparationen
EN	Margin Refinement › Reworking the step for a better fit of the crown › Smoothing of the base surface for inlay and onlay preparations
FR	Retouche des limites › Retravailler l'étape pour un meilleur ajustement de la couronne › Lissage de la surface inférieure pour les préparations d'inlay et d'onlay
ES	Afinamiento del margen › Reformar el escalón para un mejor ajuste de la corona › Alisado de la superficie inferior para la preparación de inlays y onlays



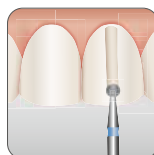
PARADONTAL TREATMENT

DE	Parodontalbehandlung › Plaque-Entfernung in den sub- und supragingivalen Bereichen › Wurzeloberfläche polieren › Entfernen von Zahnstein
EN	Paradontal Treatment › Plaque removal in the sub- and supragingival areas › Polishing the rootsurface › Calculus removal
FR	Retouche des limites › Élimination de la plaque dentaire dans les zones sous- et supra-gingivales › Polir la surface des racines › Enlever le calcul
ES	Afinamiento del margen › Eliminación de la placa en las zonas sub y supragingivales › Polir la superficie de la raíz › Retirar el cálculo

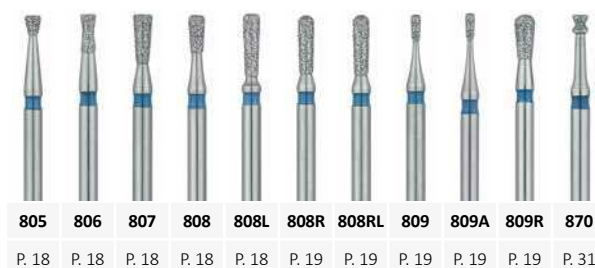


PREPARATION

DE	Präparationen – Runde Diamanten Werden oft zur Kronenpräparation, zur Tiefenmarkierung, zum okklusalen Abtragen, zur Wurzelkanalfreilegung, sowie zur Kavitätenpräparation verwendet
EN	Preparation – Round Diamonds Frequently used for crown preparation, to cut depth guides, occlusal rest preparation, endodontic access and cavity preparation
FR	Préparations – Diamants Ronds Souvent utilisés pour la préparation pour couronnes, pour le marquage de la profondeur, pour la réduction occlusale, pour le dégagement des entrées canalaies ainsi que la préparation de cavités
ES	Preparaciones – Diamantes Redondos Frecuentemente utilizados para la preparación de coronas, para la marcación de profundidad, para la abrasión oclusal, acceso al canal radicular y preparación de cavidades



DE	Präparationen – Umgekehrte Kegel Werden zur Gestaltung der anatomischen Okklusalfäche bei Restaurationen, sowie zur schnellen Entfernung von alten Restaurationen verwendet
EN	Preparation – Inverted Cone Used for recreation of occlusal anatomy on restorations and rapid removal of obsolete restorations
FR	Préparations – Cônes Renversés Utilisés pour l'aménagement d'une surface occlusale anatomique pour les restaurations ainsi que pour la dépose rapide d'anciennes restaurations
ES	Preparación – Cono Invertido Se utiliza para la recreación de la superficie oclusal anatómica así como también para la eliminación rápida de antiguas restauraciones



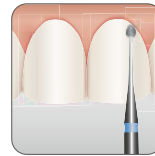
SPECIAL DIAMONDS

DE	Spezialdiamanten › Anatomische Okklusalfächen präparieren und finieren › Schneidekanten abrunden und finieren › Okklusale konturieren und finieren
EN	Special diamonds › Anatomic occlusal preparation and finishing › Rounding off and finishing incisal edges › Finishing and contouring occlusal surface
FR	Diamants spéciales › Préparer et finir les surfaces occlusales anatomiques › Arrondissement et finition des bords incisifs › Contour et finition des surfaces occlusales
ES	Diamantes especiales › Preparar y terminar las superficies oclusales anatómicas › Redondeo y acabado de los bordes incisales › Contorno y acabado de las superficies oclusales



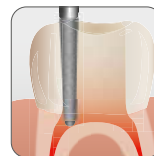
MICRO DIAMONDS

DE	Mikro Diamanten › Speziell zur Unterstützung der konservativen Behandlungsmethoden entwickelt › Ermöglichen aufgrund ihres kleinen Arbeitsteils und des schlanken Halses einen präzisen Materialabtrag › Minimal erforderliches Bearbeiten der Kavität um möglichst viel der gesunden Zahnschubstanz zu erhalten
EN	Micro diamonds › Special to improve conservative preparation design › Precise material removal due to small working part and slender neck › Minimally invasive shaping of cavities and maximum conservation of health tooth structure
FR	Diamants micro › Développés spécialement pour les méthodes de traitement conservatrices › Permettent, en raison de la petite partie travaillante et du fin col, un enlèvement précis du matériau › Préparation à minima de la cavité afin de conserver le mieux possible la substance dentaire saine
ES	Diamantes micro › Especiales para tratamientos conservadores y mínimamente invasivos › Remoción mínima y precisa del material, debido a su parte activa pequeña y cuello delgado › Preparaciones cavitarias mínimamente invasivas, las cuales permiten la conservación de la estructura dental sana



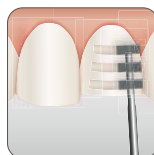
ENDODONTIC SAFE END

DE	Endodontiediamanten mit Sicherheitsspitze › Instrument mit einer nicht schneidenden Spitze (Ausnahme 389) › Zur sicheren Erweiterung der Pulpakammer
EN	Endodontic Safe End › Safe tip – Instruments with a non-cutting end (except 389) › To expand pulp chamber safely
FR	Diamants endodontiques avec bout de sécurité › Instrument à extrémité mousse (except 389) › Pour l'élargissement de la chambre pulpaire en toute sécurité
ES	Diamantes para endodoncia con punta de seguridad › Instrumento con punta inactiva (no cortante) (excepto 389) › Para una ampliación segura de la cámara pulpar



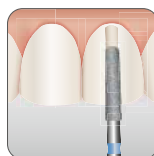
DEPTH CUTTING

DE	Tiefenmarkierung › Tiefenmarkierungen werden für Kronen-, Veneer oder Onlay Präparationen benötigt › Mittels einem Tiefenmarkierer wird eine ausreichende jedoch nicht unnötige Reduzierung erzielt
EN	Depth Cutting › Depth cuts may be used for crown, Veneer or Onlay preparation › Depth guides insure adequate but not too much tooth reduction
FR	Marquage de la profondeur › Les saignées pour le marquage de la profondeur sont nécessaires pour la préparation de couronnes, facettes ou onlays › À l'aide d'un tel instrument pour marquage une réduction suffisante mais non excessive pourra être obtenue
ES	Marcación de la profundidad de corte › Las marcas de profundidad son necesarias para las preparaciones con coronas, carillas o incrustaciones Onlay › Mediante un marcador de profundidad se consigue una reducción dental adecuada no excesiva



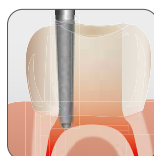
CROWN CUTTER

DE	Kronentrenner Perfekt zum Schneiden und Trennen von Kronen aller Keramikrestaurationen
EN	Crown cutter Perfect for cutting and separating crowns of all ceramic restorations
FR	Séparateur de couronne Parfait pour couper et séparer les couronnes de toutes les restaurations en céramique
ES	Separador de corona Perfecto para cortar y separar coronas de todas las restauraciones de cerámica



ENDO ACCESS

DE	Endo Zugang durch Keramikrestaurationen
EN	Endo access through ceramic restorations
FR	Accès endo à travers les restaurations en céramique
ES	Acceso a Endo a través de restauraciones de cerámica



STANDARD DIAMANTEN STANDARD DIAMONDS

801

kugelförmig (rund)
spherical (round)



FG = Turbine | Friction Grip

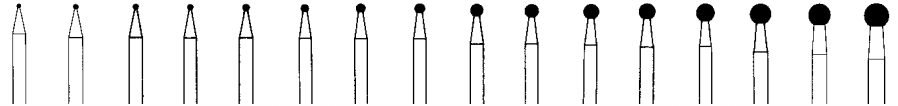


FIGURE	SHANK	REF	Ø															
801	FG	806 314 001 524	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042
801SG	FG	806 314 001 544						014	016	018	021	023	025		029			
801G	FG	806 314 001 534			009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029			
801F	FG	806 314 001 514	007	008		010	012	014	016	018	021	023	025		029	033		
801EF	FG	806 314 001 504					012	014	016	018	021	023	025		029			
801	FGS	806 313 001 524			009	010	012	014	016									
801	FGXL	806 316 001 524				010	012	014	016	018		023						
801SG	FGXL	806 316 001 544						014	016	018		023			029			
801G	FGXL	806 316 001 534						014	016	018		023						

RA = Winkelstück | Right Angle

801	RA	806 204 001 524		008	009	010	012	014	016	018	021	023		027		033		
801G	RA	806 204 001 534						014	016									
801F	RA	806 204 001 514							016	018		023				033		
801EF	RA	806 204 001 504										023						
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2
APPLICATION																		

801L

rund, extra langer Hals
spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip

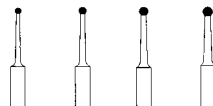


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801L	FG	806 314 697 524	010	012	014	016
801LG	FG	806 314 697 534	010	012	014	016
			5	5	5	5
APPLICATION						

802

rund, mit Ansatz
spherical, with collar



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø							
802	FG	806 314 002 524	009	010	012	014	016	018	021	023
802G	FG	806 314 002 534		010	012	014	016			
		L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0
			5	5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION										

802L

rund, konischer Ansatz, lang
spherical, conical collar, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
802LG	FG	806 314 494 534	012	016	019
		L mm	10,0	10,0	10,0
			5	5	5
APPLICATION					

802K

konisch mit Kugel, Seite schneidend
conical with ball, side cutting



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
802KG	FG	806 314 551 534	014
802KG	FGL	806 315 551 534	014
		L mm	8,3
			5
APPLICATION			

389

rund, konischer Ansatz, lang
spherical, conical collar, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
389	FGXL	806 316 494 020	012	014
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

DE Kugelförmig | Hartmetall | Schneidend

EN Spherical | Tungsten Carbide | Cutting

FR Spérique | Carbure | Tranchant

ES Esférica | Cuerpo de Diamante | Cabeza de Carburo

805

umgekehrter Kegel
inverted conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
805	FG	806 314 012 524	009	010	012	014	016	018	021	
805SG	FG	806 314 012 544				014	016			
805G	FG	806 314 012 534		010	012	014	016	018		
805F	FG	806 314 012 514		010		014				
805	FGS	806 313 012 524			012					

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
805	RA	806 204 012 524			012		016			
805G	RA	806 204 012 534			012	014	016			
		L mm	0,9	1,0	1,5	1,5	1,5	2,3	2,3	
			5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION										

806

umgekehrter Kegel, mit Ansatz
inverted conical, with collar



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
806	FG	806 314 019 524	009	010	012	014	016	018
806G	FG	806 314 019 534		010	012	014	016	
		L mm	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,2
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

807

umgekehrt, konisch
inverted conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
807	FG	806 314 225 524	012	014	016	018
807G	FG	806 314 225 534		014	016	018
		L mm	3,5	3,5	4,2	5,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

808

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edges



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
808	FG	806 314 233 524	009	010	012	014	016
808SG	FG	806 314 233 544				014	
808G	FG	806 314 233 534		010	012	014	016
808	FGS	806 313 233 524		010			
		L mm	2,7	2,7	2,7	3,0	3,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

808L

Stirn konvex, Kante rund, lang
convex end, rounded edges, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
808L	FG	806 314 234 524	010	012	014	016	018
808LSG	FG	806 314 234 544			014	016	
808LG	FG	806 314 234 534		012	014	016	018
808LF	FG	806 314 234 514		012	014		
		L mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							



808R

Birne
pear



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
808R	FG	806 314 237 524	012	014	016
		L mm	2,5	2,5	2,7
			5	5	5
APPLICATION					

808RL

Birne
pear



Turbine | Friction Grip

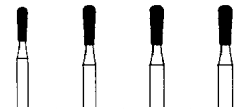


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
808RL	FG	806 314 238 524	012	014	016	018
808RLSG	FG	806 314 238 544		014	016	
808RLG	FG	806 314 238 534	012	014	016	018
808RLF	FG	806 314 238 514	012	014		
		L mm	4,0	5,0	5,0	5,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

809

Stirn konvex, Kante rund, kurz
convex end, rounded edge, short



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
809	FG	806 314 232 524	008	009	010
		L mm	2,0	2,0	2,0
			5	5	5
APPLICATION					

809A

Stirn konvex, Kante rund, kurz
convex end, rounded edge, short



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
809A	FG	806 314 232 524	A08
		L mm	2,0
			5
APPLICATION			

809R

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edge



Turbine | Friction Grip

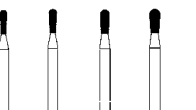


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
809R	FG	806 314 237 524 H	010	012	014	016	018
809RSG	FG	806 314 237 544 H		012	014	016	018
809RG	FG	806 314 237 534 H	010	012	014	016	
809RF	FG	806 314 237 514 H	010	012	014		
		L mm	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

811

Doppelkegel, symmetrisch, kurz
barrel short



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
811	FG	806 314 038 524	033
811SG	FG	806 314 038 544	033
811G	FG	806 314 038 534	033
811F	FG	806 314 038 514	033
		L mm	4,0
			2
APPLICATION			

811L

Doppelkegel, symmetrisch, lang
barrel long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
811L	FG	806 314 039 524	037
811LSG	FG	806 314 039 544	037
811LG	FG	806 314 039 534	037
		L mm	7,0
			2
		APPLICATION	

815

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
815	FG	806 314 042 524	018	022	023	026
		L mm	0,5	1,2	0,6	1,2
		D mm (Depth)	0,1	0,3	0,35	0,5
			5	5	5	5
		APPLICATION				

818

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
818	FG	806 314 041 524	035	045
		L mm	0,6	0,6
		D mm (Depth)	0,95	1,45
			2	2
		APPLICATION		

820

Interdentalbohrer
bur interdental



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
820	FG	806 314 465 524		016	
820F	FG	806 314 465 514		016	031
820EF	FG	806 314 465 504	014	016	
820EF	FG	806 314 466 504			031
		L mm	5,0	5,0	4,0
			5	5	5
		APPLICATION			

822

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
822	FG	806 314 042 524	050
		L mm	2,0
		D mm (Depth)	1,7
			2
		APPLICATION	

825

Linse
lens



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
825	FG	806 314 304 524	023
		L mm	0,6
		D mm (Depth)	0,72
			5
		APPLICATION	



Konisch
conical

827

Zwiebel
onion



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
827EF	FG	806 314 464 504	018
		L mm	4,0
			5
APPLICATION			

828T*



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
828TW	FGS	806 313 501 524	017					
828TG	FGS	806 313 501 524	017					
828TO	FGS	806 313 501 524		017				
828TY	FGS	806 313 501 524			017			
828TB	FGS	806 313 501 524				017		
828TR	FGS	806 313 501 524					017	
		L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

828*

Zylindrisch

Entwickelt mit / developed with
Dr. N. Kometas DMD, PA, Daytona Beach



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø						REF	Ø					
828W	FGL	806 315 501 524	009						806 315 500 524	017					
828G	FG	806 314 501 524		009					806 314 500 524		017				
828O	FG	806 314 501 524			009				806 314 500 524			017			
828Y	FG	806 314 501 524				009			806 314 500 524				017		
828B	FG	806 314 501 524					009		806 314 500 524					017	
828R	FG	806 314 501 524						009	806 314 500 524						017
		L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4		1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
			5	5	5	5	5	5		5	5	5	5	5	5
APPLICATION															

OKKUSALE REDUKTION zu 828T und 828
OCCUSAL REDUCTION to 828T and 828

Tiefe Depth	Anwendung Indications
1,0 mm	Oberkiefer Frontzahnbereich, lingual und axial, Monolithisches, opakes Zirkonoxid Maxillary anterior lingual and axial, Monolithic opaque Zirconia
1,5 mm	Monolithisches, opakes Zirkonoxid Monolithic opaque Zirconia
1,8 mm	Monolithisches, transluzentes Zirkonoxid Monolithic translucent Zirconia
2,0 mm	Geschichtete Keramik, Monolithische Keramik, Inzisale Reduktion, Lithium Disilikat Layered porcelain, Monolithic porcelain, Incisal reduction, lithium disilicate
2,2 mm	Geschichtete Keramik, 0,7 mm Kern + 1,5 mm Veneer Layered Porcelain, 0,7 mm Core + 1,5 mm Veneer
2,4 mm	Geschichtete Keramik, Inzisale Reduktion Layered porcelain, Incisal reduction
*	Nur für ausgewählte Länder For selected countries only

829

konisch konkave Stirn
conical concave tip



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
829	FG	806 314 463 524	027
829F	FG	806 314 463 514	027
		L mm	1,6
			5
APPLICATION			



830

Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
830	FG	806 314 257 524	016	018	021	023	025
830SG	FG	806 314 257 544	016	018		023	
830G	FG	806 314 257 534	016	018		023	025
830F	FG	806 314 257 514	016	018	021	023	
830EF	FG	806 314 257 504	016	018	021	023	
830UF	FG	806 314 257 494	016				

Winkelstück | Right Angle

830F	RA	806 204 257 514				023	
830EF	RA	806 204 257 504				023	
L mm			4,5	4,5	5,0	5,0	5,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

830L

Knospe, schlank, langer Hals
bud, slender, long neck



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
830LF	RAL	806 205 258 514	014
830LEF	RAL	806 205 258 504	014
830LUF	RAL	806 205 258 494	014
830LF	RAXL	806 206 258 514	014
830LEF	RAXL	806 206 258 504	014
830LUF	RAXL	806 206 258 494	014
L mm			5,0
			5
APPLICATION			

831

Knospe
bud



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
831	FG	806 314 254 524	016	018
831SG	FG	806 314 254 544	016	018
831G	FG	806 314 254 534	016	018
831F	FG	806 314 254 514	016	018
831EF	FG	806 314 254 504	016	018

Winkelstück | Right Angle

831G	RA	806 204 254 534	016	
L mm			3,5	3,5
			5	5
APPLICATION				

833

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
833	FG	806 314 277 524	014	016	018	021	023	
833SG	FG	806 314 277 544		016	018		023	
833G	FG	806 314 277 534	014	016	018		023	
833F	FG	806 314 277 514	012	014	016	018	021	023
833EF	FG	806 314 277 504	014	016	018		023	
833UF	FG	806 314 277 494					023	

Winkelstück | Right Angle

833F	RA	806 204 277 514						023
L mm			2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

833.FGL

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
833	FGL	806 315 277 524	023
833G	FGL	806 315 277 534	023
833F	FGL	806 315 277 514	023
L mm			4,2
			5
APPLICATION			

833K

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
833KSG	FG	806 314 272 544	024
L mm			4,2
			5
APPLICATION			



833L

Ei, lang
egg, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
833L	FG	806 314 278 524	018
		L mm	5,0
			5
APPLICATION			

834

Instrument zur Tiefenmarkierung
instrument for depth marking



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
834	FG	806 314 552 524	016	018	021
		L mm	6,0	6,0	6,0
		Marking Depth mm	0,30	0,40	0,50
			5	5	5
APPLICATION					

835

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
835	FG	806 314 108 524	007	008	009	010	012	014	016	018
835SG	FG	806 314 108 544				010	012			
835G	FG	806 314 108 534		008	009	010	012	014	016	
835F	FG	806 314 108 514			009			014		
835	FGS	806 313 108 524		008	009	010	012			
Winkelstück Right Angle										
835	RA	806 204 108 524		008		010	012	014		
		L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
			5	5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION										

836

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
836	FG	806 314 109 524	008	010	012	014	018
836G	FG	806 314 109 534		010	012	014	
		L mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

837

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
837	FG	806 314 110 524	012	014	016	018
837SG	FG	806 314 110 544	012	014	016	
837G	FG	806 314 110 534	010	012	014	016
837F	FG	806 314 110 514	012	014		
837G	FGS	806 313 110 534		014		
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

837L

Seite und Stirn schneidend, lang
side and end cutting, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
837L	FG	806 314 111 524	010	012	014	016
837LSG	FG	806 314 111 544		012	014	016
837LG	FG	806 314 111 534	010	012	014	016
837LF	FG	806 314 111 514		012	014	016
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

837XL

Seite und Stirn schneidend, extra lang
side and end cutting, extra long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837XL	FG	806 314 112 524	012	014
837XLG	FG	806 314 112 534		014
L mm			10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

838

Stirn rund
end hemispherical



Turbine | Friction Grip

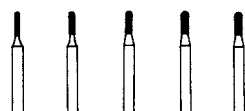


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
838	FG	806 314 138 524	008	009	010	012	014
838G	FG	806 314 138 534			010	012	014
838F	FG	806 314 138 514				012	
L mm			4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

838L

Stirn rund, lang
end hemispherical, long



Turbine | Friction Grip

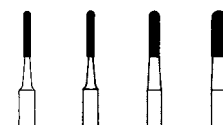


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
838L	FG	806 314 140 524	010	012	014	016
838LG	FG	806 314 140 534		012	014	
838LF	FG	806 314 140 514		012		
L mm			6,0	6,0	6,0	6,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

839

nur Stirn schneidend
end cutting only



Turbine | Friction Grip

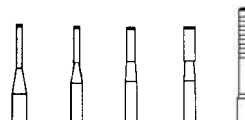


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
839	FG	806 314 150 524	010	012	014	016	
839	FGXL	806 316 150 524					012
L mm			0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
			5	5	5	5	5
APPLICATION							



839R

nur Stirn schneidend, Kante rund
end cutting only, rounded edge



Turbine | Friction Grip

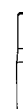


FIGURE	SHANK	REF	Ø
839R	FG	806 314 179 524	012
L mm			0,2
			5
APPLICATION			



840

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
840	FG	806 314 156 524	008	010	012	014
840SG	FG	806 314 156 544		010	012	
840G	FG	806 314 156 534		010	012	014
		L mm	3,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5
		APPLICATION				

841

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

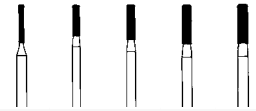


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
841	FG	806 314 157 524	008	010	012	014	016
841SG	FG	806 314 157 544			012	014	
841G	FG	806 314 157 534			012	014	
841F	FG	806 314 157 514	008	010	012		
841EF	FG	806 314 157 504			012		
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
			5	5	5	5	5
		APPLICATION					

842

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
842	FG	806 314 158 524	012	014	016	
842SG	FG	806 314 158 544	012	014	016	018
842G	FG	806 314 158 534	012	014	016	018
842F	FG	806 314 158 514	012	014	016	
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
		APPLICATION				

845

konisch, kegelmumpfförmig
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip

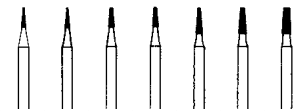


FIGURE	SHANK	REF	Ø						
845	FG	806 314 168 524	007	008	009	010	012	014	016
845G	FG	806 314 168 534				010	012	014	
		L mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION							

845R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

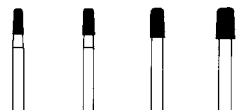


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
845R	FG	806 314 544 524	016	018	021	025
845RSG	FG	806 314 544 544		018		025
845RF	FG	806 314 544 514		018		025
		L mm	4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5
		APPLICATION				

846

konisch
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
846	FG	806 314 171 524	012	014	016	018	025
846SG	FG	806 314 171 544					025
846G	FG	806 314 171 534	012		016		025
846F	FG	806 314 171 514					025
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
			5	5	5	5	5
		APPLICATION					

846KR

konisch, Kante abgerundet
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
846KR	FG	806 314 562 524			023	025
846KRF	FG	806 314 562 514	018	021		025
		L mm	3,6	3,6	3,9	3,6
			5	5	5	5
APPLICATION						

846R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge

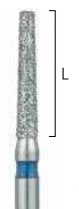


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
846R	FG	806 314 545 524	016	018
846RSG	FG	806 314 545 544	016	
846RG	FG	806 314 545 534	016	018
846RF	FG	806 314 545 514	016	018
		L mm	6,0	6,0
			5	5
APPLICATION				

847

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
847	FG	806 314 172 524	012	014	016	018	021
847SG	FG	806 314 172 544	012	014	016	018	
847G	FG	806 314 172 534	012	014	016	018	
847F	FG	806 314 172 514	012	014	016		
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

847KR

konisch, Kante abgerundet
conical, rounded edge

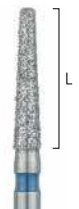


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
847KR	FG	806 314 585 524	016
		L mm	8,0
			5
APPLICATION			

847R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge

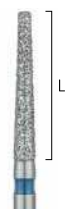


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
847R	FG	806 314 546 524	016	018	023
847RSG	FG	806 314 546 544	016	018	023
847RG	FG	806 314 546 534	016	018	023
847RF	FG	806 314 546 514	016	018	023
847REF	FG	806 314 546 504	016	018	
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

848

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
848	FG	806 314 173 524	014	016	018	021	023
848SG	FG	806 314 173 544	014	016	018		
848G	FG	806 314 173 534	014	016	018	021	023
848F	FG	806 314 173 514	016	018			
848EF	FG	806 314 173 504	016				
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

848R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
848R	FG	806 314 553 524	016
		L mm	10,0
			5
APPLICATION			

849

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
849	FG	806 314 197 524	010	012	014	016	018	023	025	
849SG	FG	806 314 197 544		012	014	016	018		025	
849G	FG	806 314 197 534	010	012	014	016	018		025	
849F	FG	806 314 197 514	010	012	014	016	018		025	
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,5	7,0	
			5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION										

849L

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
849LF	RAL	806 205 693 514	012
849LEF	RAL	806 205 693 504	012
849LUF	RAL	806 205 693 494	012
849LF	RAXL	806 206 693 514	012
849LEF	RAXL	806 206 693 504	012
849LUF	RAXL	806 206 693 494	012
		L mm	7,0
			5
APPLICATION			

850

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
850	FG	806 314 198 524	012	014	016	018	021	025		
850SG	FG	806 314 198 544	012	014	016	018	021	025		
850G	FG	806 314 198 534	012	014	016	018	021	025		
850F	FG	806 314 198 514	012	014	016	018	021			
850EF	FG	806 314 198 504	012	014	016					
850	FGS	806 313 198 524			016					
850SG	FGS	806 313 198 544			016					
850G	FGS	806 313 198 534			016	018				
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
			5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION										

851

konisch, nur Seite schneidend
conical domed, side cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
851	FG	806 314 218 524	014	016
		L mm	6,0	6,0
			5	5
APPLICATION				

851L

nur Seite schneidend, lang
side cutting only, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
851L	FG	806 314 219 524	012	016	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

852

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
852	FG	806 314 199 524	010	012	014	016	018	023
852SG	FG	806 314 199 544		012	014	016	018	
852G	FG	806 314 199 534		012	014	016	018	023
852F	FG	806 314 199 514		012	014	016	018	
852EF	FG	806 314 199 504		012	014	016	018	
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

852L

konisch, Stirn rund, lang
conical, end domed, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
852L	FG	806 314 200 524	014
852LG	FG	806 314 200 534	014
L mm			12,0
			5
APPLICATION			

854

konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
854	FG	806 314 183 524	025
L mm			7,0
			5
APPLICATION			

855

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
855	FG	806 314 196 524	012	016
L mm			4,0	4,0
			5	5
APPLICATION				

855L

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
855LF	FG	806 314 195 514	007	009
L mm			3,0	3,0
			5	5
APPLICATION				

857

Stirn rund, nur Seite schneidend
end domed, side cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
857	FG	806 314 220 524	014
857G	FG	806 314 220 534	014
857F	FG	806 314 220 514	014
L mm			10,0
			5
APPLICATION			

858

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

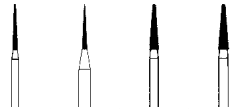


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
858	FG	806 314 165 524	010	012	014	016
858SG	FG	806 314 165 544			014	
858G	FG	806 314 165 534	010	012	014	016
858F	FG	806 314 165 514	010	012	014	016
858EF	FG	806 314 165 504	010	012	014	
858UF	FG	806 314 165 494			014	
858	FGS	806 313 165 524	010			

Winkelstück | Right Angle

858	RA	806 204 165 524			014	
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

859

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

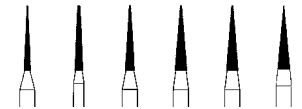


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
859	FG	806 314 166 524	010	012	014	016	018	
859SG	FG	806 314 166 544					018	
859G	FG	806 314 166 534		012	014	016	018	021
859F	FG	806 314 166 514	010	012	014	016	018	
859EF	FG	806 314 166 504	010	012	014	016	018	
859UF	FG	806 314 166 494			014			
859F	FGS	806 313 166 514			014			

Winkelstück | Right Angle

859	RA	806 204 166 524			014		018	
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

859L

konisch spitz, schlank, lang
conical pointed, slender, long



Turbine | Friction Grip

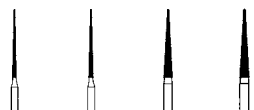


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
859L	FG	806 314 167 524	010	012	014	016
859LF	FG	806 314 167 514	010	012	014	
859LEF	FG	806 314 167 504	010	012	014	

Winkelstück | Right Angle

859L	RA	806 204 167 524	010			
L mm			12,0	12,0	12,0	12,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

860

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
860	FG	806 314 246 524	008	010
860G	FG	806 314 246 534		010
860EF	FG	806 314 246 504	009	

Winkelstück | Right Angle

860	RA	806 204 246 524		010
860EF	RA	806 204 246 504	009	
L mm			2,5	3,5
			5	5
APPLICATION				

861

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
861	FG	806 314 247 524	010	012	014
861G	FG	806 314 247 534	010	012	014
861F	FG	806 314 247 514	010	012	014
861EF	FG	806 314 247 504	010	012	014

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
861	RA	806 204 247 524		012	
861F	RA	806 204 247 514		012	
L mm			4,0	5,0	5,0
			5	5	5
APPLICATION					

862

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

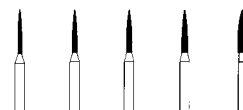


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
862	FG	806 314 249 524	010	012	014	016	
862SG	FG	806 314 249 544		012	014	016	
862G	FG	806 314 249 534	010	012	014	016	021
862F	FG	806 314 249 514	010	012	014	016	
862EF	FG	806 314 249 504	010	012	014	016	
862UF	FG	806 314 249 494		012			

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
862	RA	806 204 249 524			014		
862F	RA	806 204 249 514		012		016	
862EF	RA	806 204 249 504		012	014		
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

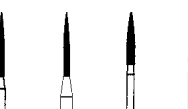


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
863	FG	806 314 250 524	012	014	016	018
863SG	FG	806 314 250 544	012		016	018
863G	FG	806 314 250 534	012	014	016	018
863F	FG	806 314 250 514	012		016	
863EF	FG	806 314 250 504	012		016	

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
863	RA	806 204 250 524			016	
863F	RA	806 204 250 514	012			
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

863K

zylindrisch, nur Seite schneidend
cylindrical, side cutting only



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
863KG	FG	806 314 256 534	012
863KF	FG	806 314 256 514	012
L mm			10,0
			5
APPLICATION			

863L

zylindrisch, flammenförmig, lang
cylindrical, end pointed, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
863L	FG	806 314 251 524	014
863LF	FG	806 314 251 514	014
L mm			12,0
			5
APPLICATION			

865L

Torpedo, langer Hals
torpedo, long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
865L	FG	806 314 535 524	009
L mm			3,0
			5
APPLICATION			



866

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
866	FG	806 314 287 524	009	010
		L mm	5,0	5,0
			5	5
APPLICATION				

867

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
867	FG	806 314 288 524	009	010	012
867G	FG	806 314 288 534		010	012
867F	FG	806 314 288 514	009		
		L mm	6,0	6,0	6,0
			5	5	5
APPLICATION					

868

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

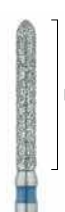


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
868	FG	806 314 289 524	010	012	014	016
868SG	FG	806 314 289 544		012	014	016
868G	FG	806 314 289 534	010	012	014	016
868F	FG	806 314 289 514	010	012	014	016
868EF	FG	806 314 289 504		012	014	
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

869

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

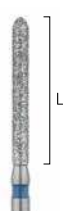


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
869	FG	806 314 290 524	010	012	014	
869SG	FG	806 314 290 544			014	
869G	FG	806 314 290 534		012	014	016
869F	FG	806 314 290 514	010	012	014	016
869EF	FG	806 314 290 504		012	014	
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

869L

Torpedo, zylindrisch, lang
torpedo, cylindrical, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
869L	FG	806 314 291 524	014
869LF	FG	806 314 291 514	014
		L mm	12,0
			5
APPLICATION			

870

Diabolo
diabolo



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
870	FG	806 314 032 524	010	012	014	016	018
870G	FG	806 314 032 534		012	014	016	
		L mm	1,5	1,5	1,5	1,8	2,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

872

konisch, Stirn Ellipse
conical, domed ellipsoidal end



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
872	FG	806 314 223 524	012	016
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

873

konisch, Spitze nadelförmig
conical, ogival end



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
873	FG	806 314 213 524	016	
		L mm	10,5	
			5	
APPLICATION				

877

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
877	FG	806 314 297 524	012	014	016	018	021
877SG	FG	806 314 297 544				018	
877G	FG	806 314 297 534	012	014	016	018	
		L mm	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

878

Torpedo, konisch
torpedo, conical

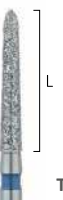


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø						
878	FG	806 314 298 524	012	014	016	018	021	023	
878SG	FG	806 314 298 544	012	014	016	018	021		
878G	FG	806 314 298 534	012	014	016	018	021	023	
878F	FG	806 314 298 514		014	016	018	021		
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION									

879

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
879	FG	806 314 299 524	012	014	016	018	021	023
879SG	FG	806 314 299 544			016	018	021	
879G	FG	806 314 299 534	012	014	016	018	021	023
879F	FG	806 314 299 514	012	014	016			
879EF	FG	806 314 299 504			016			
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

880

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
880	FG	806 314 139 524	012	014
880G	FG	806 314 139 534	012	014
		L mm	5,0	5,0
			5	5
APPLICATION				

881

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
881	FG	806 314 141 524	010	012	014	016	018
881SG	FG	806 314 141 544		012	014		
881G	FG	806 314 141 534		012	014	016	018
881F	FG	806 314 141 514	010	012	014	016	018
881EF	FG	806 314 141 504		012	014		
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

882

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
882	FG	806 314 142 524	012	014	016
882F	FG	806 314 142 514	012	014	
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5
APPLICATION					

883

zylindrisch, Stirn konvex
cylindrical, end convex



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
883SG	FG	806 314 146 544	012	016
L mm			7,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

884

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
884	FG	806 314 129 524	012
884G	FG	806 314 129 534	012
884F	FG	806 314 129 514	012
L mm			6,0
			5
APPLICATION			

885

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
885	FG	806 314 130 524	010	012	014
885SG	FG	806 314 130 544		012	014
885G	FG	806 314 130 534		012	014
885F	FG	806 314 130 514		012	014
L mm			8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

886

zylindrisch, Stirn, spitz
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
886	FG	806 314 131 524	012	014	016
886SG	FG	806 314 131 544		014	016
886G	FG	806 314 131 534	012	014	016
886F	FG	806 314 131 514	012	014	016
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5
APPLICATION					

888

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
888	FG	806 314 496 524	012
		L mm	8,0
			5
APPLICATION			

888L

nadelförmig, kurz, langer Hals
needle-shaped, short, long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
888LG	FG	806 314 539 534	010
		L mm	3,0
			5
APPLICATION			

889L

nadelförmig, langer Hals
needle-shaped, long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
889L	FG	806 314 540 524	009 010
889LG	FG	806 314 540 534	009 010
889LF	FG	806 314 540 514	009 010
889LEF	FG	806 314 540 504	009
		L mm	3,5 4,0
			5 5
APPLICATION			

890

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
890F	FG	806 314 160 514	010
890EF	FG	806 314 160 504	010
890UF	FG	806 314 160 494	010
		L mm	4,0
			5
APPLICATION			

890L

spitz, mit langem Hals
pointed, with long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
890LF	FG	806 314 699 514	008
890LEF	FG	806 314 699 504	008
		L mm	3,0
			5
APPLICATION			

893

halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
893	FG	806 314 507 524	023
893F	FG	806 314 507 514	023
		L mm	5,8
			5
APPLICATION			



893H

konkave Seite, mit Ansatz
concave side, with attachment



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
893HEF	FG	806 314 707 504	023
		L mm	7,6
			5
APPLICATION			

894

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
894	FG	806 314 263 524	025
		L mm	5,5
			5
APPLICATION			

895

Granate
bullet



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
895	FG	806 314 274 524	016
895F	FG	806 314 274 514	016
895EF	FG	806 314 274 504	016
		L mm	3,5
			5
APPLICATION			

897R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
897R	FG	806 314 584 524	018
		L mm	6,0
			5
APPLICATION			

898

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
898	FG	806 314 164 524	010	012	014	023
898G	FG	806 314 164 534	010	012	014	023
898F	FG	806 314 164 514		012	014	
898EF	FG	806 314 164 504			014	
898UF	FG	806 314 164 494			014	

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
898	RA	806 204 161 524				037
		L mm	6,0	6,0	6,0	7,0
			5	5	5	2
APPLICATION						

899

abgerundet, konisch spitz
rounded, conical pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
899	FG	806 314 033 524	021	027	031
899G	FG	806 314 033 534		027	031
		L mm	6,5	7,0	7,0
			5	5	5
APPLICATION					

907

Rad, Rand halbrund
wheel, half-circle rim



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
907G	FG	806 314 067 534	041
		L mm	1,0
		D mm (Depth)	1,25
			2
		APPLICATION	

908

Tiefenmarkierer
depth marker



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
908	FGXL	806 316 072 524	028 036
		L mm	1,5 1,6
		D mm (Depth)	0,6 1,0
			5 2
		APPLICATION	

909

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
909	FG	806 314 068 524	031 035 040 050 055 060
909SG	FG	806 314 068 544	040
909G	FG	806 314 068 534	031 035 040 050 060
909F	FG	806 314 068 514	040 050

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
909	RA	806 204 068 524	035 060
		L mm	0,8 1,3 1,8 1,8 2,0 2,3
		D mm (Depth)	0,75 0,95 1,2 1,7 1,95 2,2
			5 2 2 2 2 2
		APPLICATION	

508 Axial Pin

Seite schneidend mit Zapfen
side cutting with guide



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
508G	FG	806 314 508 534	016 020
508F	FG	806 314 508 514	016 020
		L mm	7,5 7,5
			5 5
		APPLICATION	

525

halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
525	FG	806 314 525 524	017
525F	FG	806 314 525 514	012 017
525EF	FG	806 314 525 504	017
		L mm	4,0 4,0
			5 5
		APPLICATION	

526

halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
526	FG	806 314 526 524	023
526F	FG	806 314 526 514	023
526EF	FG	806 314 526 504	023
		L mm	4,0
			5
		APPLICATION	

558

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
558	FG	806 314 558 524	013	015
558F	FG	806 314 558 514	013	015
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

852GF

Abtragen und Finieren für Veneers
preparation and finishing for veneers



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
852GF	FG	856 314 199 534	014	016
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

DEGRANULATIONSBOHRER DEGRANULATION DRILL



801LD

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801LD	RAXL	806 206 697 534	010			
801LD	RAXL	806 206 697 564		025	030	035
		L mm	1,0	2,5	3,0	3,5
			5	5	5	2
APPLICATION						



DE	Diamanten zur Entfernung des weichen Granulationsgewebes nach der Extraktion von Zähnen und zur Säuberung der Alveole.
EN	Diamonds for removal of soft granulation tissue after extraction of teeth and for cleaning the alveolus.
FR	Diamants pour l'élimination du tissu de granulation mou après l'extraction des dents et pour le nettoyage de l'alvéole.
ES	Diamantes para la eliminación del tejido blando de granulación después de la extracción de los dientes y para la limpieza del alvéolo.

USA RESTAURATIVES KONZEPT USA RESTORATIVE CONCEPT



DE	Die Instrumente sind speziell für die Präparation von Keramikkrone geeignet. Das neue Design der Instrumentenspitzen verhindert die Bildung von Stufen während der Präparation.
EN	Instruments are especially suited for the preparation of ceramic crowns. New design of the instrument tips prevents the formation of steps during preparation.
FR	Les instruments sont particulièrement adaptés à la préparation des couronnes en céramique. Le nouveau design de l'embout de l'instrument empêche la formation de marches pendant la préparation.
ES	Los instrumentos son especialmente adecuados para la preparación de coronas de cerámica. El nuevo diseño de las puntas de los instrumentos evita la formación de escalones durante la preparación.

WD203



konisch
conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
WD203	FG	806 314 203 524	016	018	020
WD203F	FG	806 314 203 514	016	018	020
WD203SG	FG	806 314 203 544	016	018	020
		L mm	6,0	6,0	6,0
			5	5	5
APPLICATION					





konisch
conical

WD204



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
WD204	FG	806 314 204 524	014	018	020
WD204F	FG	806 314 204 514	014	018	020
WD204SG	FG	806 314 204 544	014	018	020
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
		APPLICATION			



USA Restorative Concept
depth marker

WD560



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
WD560	FG	806 314 560 524	018	021
		L mm	7,5	7,5
		D mm (Depth)	0,15	0,28
			5	5
		APPLICATION		

MICRO DIAMANTEN MICRO DIAMONDS

137

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
137	FG	806 314 137 524	007
		L mm	2,1
			5
		APPLICATION	

138

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
138	FG	806 314 138 524	007
		L mm	3,6
			5
		APPLICATION	

194

konisch, Stirn rund
conical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
194	FG	806 314 194 524	007
		L mm	2,1
			5
		APPLICATION	

271

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
271	FG	806 314 271 524	007
		L mm	2,1
			5
		APPLICATION	



277

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
277	FG	806 314 277 524	009
		L mm	1,1
			5
		APPLICATION	

295

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
295	FG	806 314 295 524	007
		L mm	3,6
			5
		APPLICATION	

540

nadelförmig, langer Hals
needle-shaped, long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
540	FG	806 314 540 524	008
		L mm	3,6
			5
		APPLICATION	

697

rund, extra langer Hals
spherical (round), extra long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
697	FG	806 314 697 524	007
697F	FG	806 314 697 514	010
		L mm	0,7 1,0
			5 5
		APPLICATION	

698

extra langer Hals, mit Ansatz
extra long neck, with collar



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
698	FG	806 314 698 524	007
		L mm	2,4
			5
		APPLICATION	

ZIRKONIA DIAMANTEN

ZIRCONIA DIAMONDS



DE

Zir Prep entwickelt zur Bearbeitung von Zirkonoxid.
Zir Cut entwickelt zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen.

EN

Zir Prep developed for processing zirconium oxide.
Zir Cut developed for cutting zirconium oxide crowns.

FR

Zir Prep a été développé pour le traitement de l'oxyde de zirconium.
Zir Cut a été développé pour la découpe des couronnes en oxyde de zirconium.

ES

Zir Prep desarrollado para el procesamiento de óxido de circonio.
Zir Cut desarrollado para cortar coronas de óxido de circonio.

HYGIENE



Z801L

Zir Prep rund, extra langer Hals

Zir Prep spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z801L	FG	806 314 697 324	014
Z801LF	FG	806 314 697 314	014
L mm			1,4
			5

Z833

Zir Prep Ei

Zir Prep egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z833	FG	806 314 277 324	023
Z833F	FG	806 314 277 314	023
L mm			4,2
			5

Z850

Zir Prep konisch, Stirn rund

Zir Prep conical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z850	FG	806 314 198 324	018
Z850F	FG	806 314 198 314	018
L mm			8,0
			5

DE Kronentrenner zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen und-Brücken.

EN Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges.

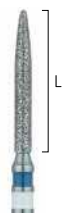
FR Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone.

ES Separador de coronas para abrir coronas y puentes de circonio.

Z863

Zir Prep zylindrisch, Stirn flammenförmig

Zir Prep cylindrical, end flame-shaped



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z863	FG	806 314 250 324	012
Z863F	FG	806 314 250 314	012
L mm			10,0
			5

Z838L

Zir Cut Stirn rund, lang

Zir Cut end hemispherical, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z838L	FG	806 314 140 526	014
L mm			6,0
			5





Z801

Zir Cut kugelförmig (rund)
Zir Cut spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
Z801	FG	806 314 001 324	010	021
		L mm	1,0	2,1
			5	5



DE	Kronentrenner zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen und -Brücken.
EN	Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges.
FR	Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone.
ES	Separador de coronas para abrir coronas y puentes de cironio.



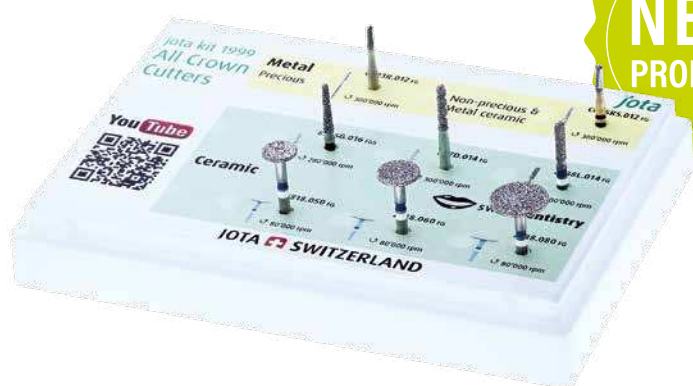
Z818

Zir Cut Rad
Zir Cut wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
Z818	FG	806 314 041 324	050	060	080
		L mm	0,6	0,6	0,6
Z818G	FG	806 314 041 334	050	060	080
		L mm	0,7	0,7	0,7
		D mm (Depth)	1,7	2,2	3,2
			2	2	2



1999- ALL CROWN CUTTERS KIT

auf Seite I on page I à la page I en la página 163



1460 - Jota ZirPrep Kit

auf Seite I on page I à la page I en la página 158



SPEED DIAMANTEN SPEED DIAMONDS

830P

Flamme
flame



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
830P	FG	806 314 561 544	018	023
		L mm	5,0	5,0
			5	5
APPLICATION				

837P

zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837P	FG	806 314 562 544	014	
		L mm	8,0	
			5	
APPLICATION				

837RP

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837RP	FG	806 314 564 544	014	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

847P

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
847P	FG	806 314 565 544	016	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

850P

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
850P	FG	806 314 567 544	014	016	018	021	025
		L mm	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

852P

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
852P	FG	806 314 568 544	016	018
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

855P

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip

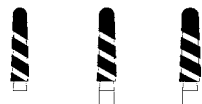


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
855P	FG	806 314 569 544	018	021	023
		L mm	6,5	7,5	7,5
			5	5	5
		APPLICATION			

862P

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
862P	FG	806 314 570 544	012	014
		L mm	8,0	8,0
			5	5
		APPLICATION		

863P

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
863P	FG	806 314 571 544	014
		L mm	10,0
			5
		APPLICATION	

868P

zylindrisch, Stirn konisch
cylindrical, end conical



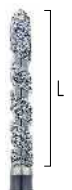
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
868P	FG	806 314 572 544	012	014	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
		APPLICATION			

869P

zylindrisch, Stirn konisch
cylindrical, end conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
869P	FG	806 314 573 544	014	016
		L mm	10,0	10,0
			5	5
		APPLICATION		

878P

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
878P	FG	806 314 574 544	014	016	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
		APPLICATION			

879P

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
879P	FG	806 314 575 544	016	018
		L mm	10,0	10,0
			5	5
		APPLICATION		

880P

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
880P	FG	806 314 576 544	012	014
		L mm	6,0	6,0
			5	5
		APPLICATION		

Cool & Efficient - (CE) DIAMANTEN

Cool & Efficient - (CE) DIAMONDS



DE	› CE-Diamanten haben eine 30 % schnellere Schneidleistung › Spiralförmige Geometrie gewährleistet optimale Kühlmittelzufuhr und Transport des Abriebs › Funktionelle Oberfläche trägt zu höherer Schleifleistung bei › Vollständig diamantiert mit hochwertigem Naturdiamantkorn › Wird sowohl für die Präparation als auch als Kronentrenner für Keramik verwendet
EN	› CE Diamonds have 30% faster cutting performance › Spiral geometry ensures optimum coolant supply and transport of the abrasion › Functional interface contributes to higher grinding performance › Completely diamondised with high- quality natural diamond grit › Used both for preparation and as ceramic crown cutters
FR	› Les diamants CE ont des performances de coupe 30 % plus rapides › La géométrie en spirale assure une alimentation optimale en liquide de refroidissement et le transport de l'abrasion › L'interface fonctionnelle contribue à une meilleure performance de meulage › Entièrement diamantée avec des grains de diamant naturel de haute qualité › Utilisé à la fois pour la préparation et comme coupe-couronne en céramique
ES	› Los diamantes CE tienen un rendimiento de corte un 30% más rápido › La geometría en espiral garantiza un suministro de refrigerante y un transporte de la abrasión óptimos › La interfaz funcional contribuye a un mayor rendimiento de rectificado › Completamente diamantado con grano de diamante natural de alta calidad › Se utiliza tanto para la preparación como para cortar coronas de cerámica

808D

Birne, spiralförmig (rund, kurz)
pear, spiral (round, short)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
808D	FG	806 314 240 524	016
		L mm	2,6
			5
		APPLICATION	

808LD

Birne, spiralförmig (rund, kurz)
pear, spiral (round, short)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
808LD	FG	806 314 241 524	021
		L mm	5,0
			5
		APPLICATION	





837D

zylindrisch, spiralförmig (kurz)
cylindrical, spiral (short)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
837D	FG	806 314 115 524	014
		L mm	7,0
			5
	APPLICATION		



847D

konisch, spiralförmig
conical, spiral



Turbine | Friction Grip



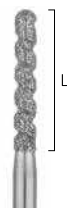
Play video

FIGURE	SHANK	REF	Ø
847D	FG	806 314 177 524	016
		L mm	9,5
			5
	APPLICATION		



837LD

zylindrisch, spiralförmig (lang)
cylindrical, spiral (long)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
837LD	FG	806 314 115 524	016
		L mm	9,5
			5
	APPLICATION		



848D

konisch, spiralförmig
conical, spiral



FIGURE	SHANK	REF	Ø
848D	FG	806 314 178 524	016
		L mm	10,0
			5
	APPLICATION		



DE	Die Verwendung grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Beim Einsatz dieser Produkte ist daher besonders auf ausreichende Kühlung und minimalen Anwendungsdruck zu achten. Instrumente ab ISO-Größe 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze).
EN	The use of coarse-grained diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased heat generation. When using these products, special care should therefore be taken to ensure sufficient cooling and minimal application force. Instruments from ISO size 031 should be used with additional cooling (water spray)
FR	L'utilisation de diamants à gros grains (ISO 534, 544 et 554) peut entraîner un développement thermique accru. Lors de l'utilisation de ces produits, il faut donc veiller à garantir un refroidissement suffisant et exercer le moins de force possible. Pour les instruments à partir de la taille ISO 031, il faut avoir recours à un refroidissement supplémentaire (pulvérisateur d'eau)
ES	El uso de diamantes de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima. En los instrumentos a partir del tamaño ISO 031, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua).

